

三十载匠心专注

已成功维修、改造：欧洲品牌

高浓磨 **18** 台

转鼓碎 **16** 台



郑州运达造纸设备有限公司
大客户 运维部经理

李国甫

 UNDA 运达造纸设备有限公司

地址：中国-郑州-新郑市薛店镇世纪大道168号

电话：+86 371 62581888 62586186 ;

邮箱：info0zzyunda.com



运达官方视频号



运达官方网站



运达官方微信



精诚专业 服务造纸

UNDA 运达

25 期

ISSUE 25

江苏金田年产100万吨

高档灰板纸项目成功运行



运达有个中国 **新**
innovation

创建于1981年

鼓舞中国

磨好未来

欧达筛鼓

Screen Basket



高浓磨浆机

Thermal Shredder



营销中心: 秦金生 13803891678
华东区: 楚松伟 13938212810
华南区: 刘冠华 13829153789
华北区: 郭强 13838196231

西北区: 王富军 13838168536
国际业务: 孙军伟 13938212809
售后服务: 孟令飞 13674967252
维修服务: 李国甫 13526426038

UNDA 运达 专业生产、维修、改造高浓磨浆机



高浓磨维修：

已维修 18 台欧洲品牌高浓磨浆机

专业生产、维修、改造鼓式碎浆机



鼓式碎浆机维修：

已维修鼓式碎浆机可达 $\phi 4500\text{mm}$ 业绩范围覆盖河北、福建、湖北、浙江、四川等区域

郑州运达造纸设备有限公司 企业简介

郑州运达造纸设备有限公司创建于1981年，是中国研发制造成套制浆设备及流送系统供应商。是国家高新技术企业、国家知识产权优势企业、国家工信部固体废物（生活固废）资源化利用系统集成绿色制造系统解决方案供应商。拥有河南省制浆造纸装备工程技术研究中心、河南省企业技术中心、制浆造纸国家工程实验室废纸制浆研发中心等多个创新平台；与陕西科技大学、南京林业大学、齐鲁工业大学、广西大学、四川轻化工大学合作建立产学研基地、大学生实训基地。

作为中国轻工业联合会常务理事单位、中国轻工业企业管理协会副理事长单位、中国造纸学会副理事长单位、中国造纸学会再生纤维利用技术专业委员会主任委员单位、中国造纸协会理事单位、中华全国工商联纸业商会常务理事单位，郑州运达不断加强科技创新和管理创新，引进精益生产管理新模式，为公司卓越运营及行业产品和工艺提升给予有力的技术支撑。公司“30万吨/年废纸中浓制浆关键设备研制及系统成套集成”达到国内领先水平，“废纸节能制浆技术产业化及关键设备绿色制造”达到国际先进水平，技术与设备在多家企业应用，取得预期成效。公司获得

省部级科技进步奖2项，是中国轻工行业“十三五科技创新先进集体”，是“新郑市优秀民营企业”，是“郑州市创新领军团队”，是“中国轻工业制浆造纸机械行业十强企业”。

目前，郑州运达已授权专利295项，其中实用新型专利259项、发明专利18项、外观专利17项、软著1项；主持制定行业标准《干式散包除渣机》、《板链纸卷立式输送机》，参与制定国家标准《再生纸浆》，参与制定“轻工机械产品图样及设计文件”规定的6项行业标准，主持制定团体标准《绿色设计产品评价技术规范 干式散包除渣机》、《绿色设计产品评价技术规范 鼓式碎浆机》，主持制定企业标准《高浓除渣器》、《链板输送机》《中浓压力筛》、《鼓式碎浆机》、《超级筛》、《内流式压力筛》等，并承担多项省部级科研攻关项目，获得6项科学技术成果。

公司拥有“省级企业技术中心”、“河南省制浆造纸工程技术研究中心”等创新平台，内部成立了智能装备研究院，下设智能环保技术研发中心、磨浆技术研发中心、精密筛分技术研发中心、废纸制浆研发中心等，以开发新产品、新技术、新装备、新工艺为创新重点，以绿色设计、智能制造、绿色系统解决方案、关键设备维修再制造、系统集成为目标，

为企业提供节能设备、安装调试等全方位支持与服务。

郑州运达可为客户提供60万吨/年废纸制浆成套设备，15万吨/年i-CTMP高得率制浆成套设备，i-BCTMP高得率制浆成套设备。产品包括40多个种类、200多种型号，主要产品有输送设备、废纸干法筛选散包系统、碎浆设备、净化设备、筛选设备、浓缩设备、磨浆设备、造纸固体垃圾处理系统等设备，年生产能力达到1500套。运达产品以“可靠、高效、节能”获得国内外客户的广泛认可。随着国家产业政策调整和可持续发展，郑州运达加大投入，引进国内外化机浆领域知名专家，对高得率制浆技术及相关核心设备的研发制造展开技术攻关，研发了i-CTMP高得率制浆技术及高温丝化机系统、螺旋喂料器带压旋风分离器、汽蒸仓、化机浆专用压力筛、低浓磨格仓进料器等高得率制浆关键设备，可提供i-CTMP整线工艺设备和技术服务，为实现农林剩余物高值化利用贡献力量。

运达位于河南郑州新郑国际机场薛店工业园，占地100余亩，现有智能装备研究院、生产车间等建筑面积约38000平方米，员工近300人。

公司拥有专业的工程设计团队、项目管理团队、客户服务团队，能为客户提供售前、售中、售后及工程设计、开机调试等总集成、总承包、全生命周期管理服务。郑州运达加快向服务型制造转型，为国内外客户提供鼓式碎浆机、高浓磨浆机、低浓磨浆机等制浆设备的维修、改造服务，致力于打造优质、移动的制浆设备4S服务平台，满足客户多元化需求。

多年来，运达不断开拓国际市场，产品现已销往越南、伊朗、印度、泰国、印尼、缅甸、新加坡、老挝、柬埔寨、乌兹别克斯坦、塔吉克斯坦、俄罗斯、芬兰、巴基斯坦、马来西亚、埃及、阿尔及利亚、美国、澳大利亚、厄瓜多尔、土耳其、阿根廷、南非、埃塞俄比亚、叙利亚、白俄罗斯、土库曼斯坦、萨尔瓦多、墨西哥、吉尔吉斯斯坦、菲律宾、伊拉克、哈萨克斯坦、哥伦比亚、斯洛伐克、孟加拉国、乌克兰、科威特、阿联酋等40多个国家。

未来，郑州运达将继续秉承“精诚专业 服务造纸”的理念，不断吸收国内外优秀人才，提升团队的整体职业素养，为客户提供可靠、高效、节能的制浆系统设备。

Company Profile



中国成套制浆及流送设备系统供应商

Supplier of complete set of stock preparation and approach system in China.



Established in 1981, Zhengzhou Yunda Paper Machinery Co., Ltd. is a system solution supplier of development research and manufacturing complete set of stock preparation and approach system in China. Yunda is accredited as state-level new high-tech enterprise, enterprise with state-level advantage in IPRs, and the energy saving manufacturing system solution supplier by the Ministry of Industry and Information Technology. It has a number of innovation platforms such as Henan Enterprise Technology Center, Henan Pulp and Paper Equipment Engineering Technology Research Center, and Waste Paper Stock Preparation R&D Center of China National Pulp & Paper Engineering Laboratory. Yunda cooperate with Shaanxi University of Science & Technology, Nanjing Forestry University, Qilu University of Technology, Guangxi University and Sichuan University of Science & Engineering to establish industry-university-research bases and practical training bases for college students.

As the standing director member of China National Light Industry Council, the vice chairman member of China Light Industry Enterprise Management Association, the vice chairman member of CTAPI, the chairman member of the Recycled Fiber Utilization Technology Committee of CTAPI, the council members of China Paper Association, the standing director member of CPICC, Yunda continuously strengthens scientific and

technological innovation and management innovation, and brings in lean production management mode, to provide strong technical support for operational excellence, product process improvement and performance improvement. Yunda also has the honor to get prizes such as the Advanced Collective of "13th Five-Year Plan" on Technology and Innovation in Light Industry, the second and third prizes of "Science and Technology Progress Award of China Light Industry Federation", "Top ten Enterprises of Pulp and Paper Machinery Industry in China Light Industries", the Advanced Collective for Enterprises Management Innovation in Light Industry, the Xinzheng city Mayor's Quality Award. And Yunda enterprise standard Q/ZZYD006-2021 "Inflow pressure screen" was prized as Enterprise Standard Forerunner for two consecutive years.

At present, Yunda has 295 authorized patents, including 259 patents for utility models and 18 patents for invention and 1 software copyright. Yunda was in charge of the formulation of the industry standard "Bale breaker", the national standard "Recycled Pulp", participated in the formulation of 6 industry standard of "Drawings and Design Documents of Light Industrial Machinery Products". And Yunda also was in charge of the formulation of the group standard "Technical Specification for Evaluation of Green Design Product Bale Breaker", "Technical Specification for

Evaluation of Green Design Product Drum Pulper", and the formulation of enterprise standards "HD Cleaner", "Chain Conveyor", "Mid Consistency Screen", "Drum Pulper", "Super Screen", "Inflow Pressure Screen". Yunda undertook a number of provincial and ministerial scientific research projects, and obtained 6 scientific and technological achievements.

In 2019, Yunda Intelligent Equipment Research Institute was established to focus on the research and development in the fields of refining technology, precision screening technology, recycled fiber stock preparation, green intelligent manufacturing, etc..

Yunda can supply complete set equipment of 600,000 ton per year waste paper stock preparation system and 150,000 ton per year i-CTMP high yield pulping system. Product include more than 40 variety and 200 model, such as Chain conveyor, Waste Paper Bales Dry Separating & Screening System, equipment for Pulping, Cleaning, Screening, Thickening and Refining, Waste Paper Pulping Reject Treatment system and etc. Yunda won the recognition of domestic and foreign customers for its reliable, efficient and energy-saving.

To adapt the adjustment of the national industrial policy, sustainable development, Yunda has introduced well-known experts in the CTMP area at home and abroad, strive to make technological breakthrough on the high yield pulping technology and the manufacture of related

core equipment. Yunda have developed i-CTMP high yield pulping technology and the main equipment such as Thermal Shredder System, Screw Feeder, Pressure Cyclone Separator Feeder, Steam Bin, Pressure Screen Special for CTMP, Low Consistency Refiner, Silo Feeder. Now we can provide equipment, technical solutions and technical services of i-CTMP complete line to realize the high-value utilization of agricultural and forestry residues.

Yunda have professional engineering & technology team, project management team and customer service team to supply integration service, EPC and full life management service including pre-sale, sale and after-sale service, engineering design, debugging and start up. Yunda also can supply repairment and upgrade service of Drum Pulper, High Consistency Refiner, Double Disc Refiner to meet diversified demand.

In recent 20 years, Yunda unceasingly explore foreign markets. Products are mainly export to 40 countries, such as Vietnam, India, Thailand, Indonesia, Myanmar, Uzbekistan, Tajikistan, Russia, Finland, USA, Pakistan, Malaysia, Egypt, Algeria, Australia, Singapore, Slovakia, Turkey, Argentina, Iran and etc..

In the future, Yunda will insist on the concept of Faithful and Professional, Serve Pulp and Paper industry, provide customers with stable, reliable and energy-saving equipment of stock preparation system.

历程

运达发展历程

DEVELOPMENT HISTORY



1981年 成立新密市大隗镇无线电维修部

1989年 更名为超峰电器钟表服务中心

1991年 成立新密市运达造纸物资有限公司

1994年 成立新密市造纸物资供应站

1996年 连续承办两届全国二次纤维利用造纸工艺技术培训班

2003-2004年 连续承办两届全国二次纤维利用造纸工艺技术培训班

2003年 更名为河南省运达造纸物资有限公司

2004年 公司迁址到新郑国际机场薛店工业园，占地一百余亩

于郑州高新技术开发区成立郑州运达造纸设备有限公司

2008年 与芬兰贝利林纸咨询公司做产品战略咨询

2009年 与陕科大共同成立造纸装备联合研发中心

2009年6月 第二届运达纸友讲坛合影留念

2011年 公司成立“运达工程技术中心”

2014年 2014年成功入选中国造纸自主装备星光汇成员，荣获中华蔡伦奖——自主之星

2016年 国际化新型装备车间投产

2017年 运达与中国制浆造纸研究院共同成立“制浆造纸国家工程实验室废纸制浆研发中心”

“30万吨/年度纸中浓制浆关键设备研制及系统集成”通过鉴定

2018年 导入精益生产、精益质量管理

2018年6月 荣获“中国制浆造纸机械行业十强企业”荣誉

2018年9月 运达《干式散包除渣机》轻工行业标准发布

2019年 被认定为“国家知识产权优势企业”

运达智能装备研究院正式成立

2020年 中标工信部绿色制造系统解决方案供应商

专精特新企业

被评为“郑州市服务型制造示范企业”

全国轻工业企业管理创新先进集体

2021年 第七届“新郑市市长质量奖”

“十三五”轻工行业科技创新先进集体

“十三五”轻工行业科技创新先进集体

河南省“专精特新”中小企业

工信部环保装备制造规范条件企业

2022年 运达通过质量、环境、职业健康安全管理体系认证

运达通过8项《AAA信用评级标准》

运达被评为“中国轻工业制浆造纸机械行业十强企业”

运达为广西可宝提供鼓式碎浆机

运达“废纸节能制浆技术产业化及关键设备绿色制造”获得国际先进水平

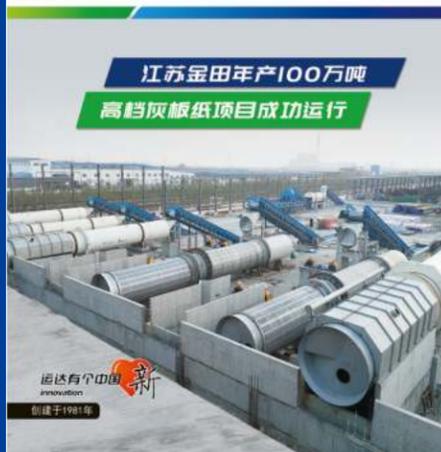
运达智能工厂扩建项目开工仪式

越南造纸协会代表团莅临运达参观考察

与坤晟成立再生基材料高值化利用联合研发基地

运达“一种汽蒸仓底部打散装置”发明专利通过审核

2023年 运达已申请国家专利295项，其中发明专利45项，新增18项国家发明专利，17项实用新型专利



主 办：郑州运达造纸设备有限公司

主 任：许超峰

副主任：秦金生

委 员：许银川 许要锋 曲国营

范军 曹艳

主 编：苏晓盟

摄 影：王亚娟

采 编：李志锋

美 编：陈新太

地 址：中国郑州新郑市国际机场薛店工业
园世纪大道 168 号

邮 编：451162

电 话：0371-62581888

0371-62586186

E-mail: info@zzyunda.com

网 址：www.zzyunda.com

设计：山东聚邦文化传媒有限公司



运达官方网站



运达官方微信

目录 / CONTENTS

卷首语

P02 专注、标准、精制、创新

运达资讯

- P06 运达通过质量、环境、职业健康安全管理体系认证
P07 运达通过8项《AAA信用评级标准》
P08 运达董事长被评为“诚信经理人”与“诚信企业家”
P09 运达董事长被评为“郑州杰出企业家”
P10 运达参与制定《板链纸卷立式输送机》行业标准与“轻工机械产品图样及设计文件”规定的6项行业标准
P11 运达被评为“中国轻工业制浆造纸机械行业十强企业”
P12 运达“竹材高得率制浆关键技术及装备研发”项目团队入选“郑州市创新领军团队”
P13 运达“废纸节能制浆技术产业化及关键设备绿色制造”获得国际先进水平
P14 运达新增9项国家发明专利
P15 运达新增9项实用新型专利
P16 运达智能工厂扩建项目开工仪式
P17 越南造纸协会代表团莅临运达参观考察
P18 运达亮相多场国内外纸业展览会
P20 运达成为《国家鼓励发展的重大环保技术装备目录》“废纸处理及高值化利用装备”技术装备支撑单位

运达视野

- P21 江苏星光PM3浆线改造项目案例分享
P22 运达再为淄博欧木提供6台双盘磨浆机成功开机
P23 运达与亚太森博再次合作
P24 运达为辽宁雨森TM5/TM6项目提供整线制浆系统顺利开机
P25 运达与绿联生物年产10万吨餐具盒项目达成重要合作
P26 运达与广西雄富纸业就30万吨高端特种纸项目达成战略合作
P27 运达为山西云冈纸业25万吨高档生活纸项目提供整套制浆设备
P28 运达为五洲特种纸业(湖北)PM18年产30万吨环保

纸项目提供制浆技术及全套备浆设备

P29 运达与临猗县源泰热能达成第四次重要合作

P30 运达为山西强伟纸业年产30万吨高档生活用纸及纸制品一期项目提供全套制浆设备

P31 运达与泰盛(贵州)签约

P32 运达与牡丹江恒丰再次合作

P33 常熟飞龙签约运达

P34 射阳宏瑞签约运达

P35 运达与埃及EGPaper再次合作

P36 运达为印尼1700TPD 棕榈丝项目提供的4台散包机进入安装调试阶段

P37 运达为江苏苏美达越南包装纸项目提供的整线制浆系统顺利开机

P38 越南BBP项目9万吨包装纸改造废纸浆线顺利签约运达

P39 运达与印尼APP再次合作

P40 ASJ Company250T/D包装纸项目制浆线签约运达

P41 运达为埃及MPI公司300TPD包装纸项目提供制浆和流送设备

P42 伊朗NEKA PAPER的200TPD瓦楞纸、T纸整套制浆设备及流送系统项目签约运达

P43 埃及EG Paper董事长和总经理再访郑州运达交流合作

运达专题

P44 i-CTMP高得率制浆 i-OCC制浆 生活纸 特种纸

P51 维修改造服务

P53 国际市场

运达人

P58 运达研究院

P60 致我的运达家人—运达工作九年有感

P61 智能工厂建设的认识

P63 追求卓越：职场高手的高标准工作秘籍

精益文化

P64 2023年提案改善剪影

P67 2023优秀改善案例

客户剪影

P71 华东区、华南区、华北区、西北区业绩展示

P79 东南亚、南亚、中东、欧美非业绩展示

专注、标准、精制、创新

郑州运达造纸设备有限公司自1981年创建至今已43年，从当初一个名不见经传的无线电维修部，砥砺前行，如今，已发展成为一个具有深厚历史底蕴的、拥有完整制浆造纸装备自主知识产权的高新技术企业。完成了从“简单模仿到引进吸收再到自主创新”的蜕变；服务客户不断提升，服务区域不断延升，在“一带一路”的进程下，不断突破，完成从国内--国外的跨越；运达始终坚持“人才是第一生产力”，不断吸引优秀人才，发展壮大“一院+三中心”--智能装备研究院，经营管理中心，生产中心，营销中心，部门独立且又紧密结合，以客户为中心，高效服务。

经营管理中心

经营管理中心在公司中扮演着重要的角色，负责公司战略规划、营销管理、成本控制、财务管理、人力资源管理、协调内外部关系和风险管理等，制定合理的经营性计划，为公司建立完善的管理及服务体系，确保公司健康稳健发展，在公司中具有重要的战略地位和实际管理价值，是公司实现长期发展目标的关键部门之一。

许银川，国外留学生，回国后即扎根运达，作为运达的副总经理兼经营管理中心部门负责人，他始终将公司的战略目标和方向放在首位，以敏锐的市场洞察力和前瞻性的战略思维，引领着团队不断开拓创新。在他的带领下，逐渐成为公司的核心管理部门，为公司的稳健发展提供了强有力的支撑。

他不仅具备高度的专业知识和技能，还拥有卓越的组织能力和沟通能力。在工作中，他始终秉持着严谨的工作态度和务实的工作作风，以身作则、率先垂范，带领团队不断提升工作质量和效率。同时，他始终关注员工的成长和发展，积极为员工提供培训和晋升机会，激发员工的工作热情和创造力。

生产中心

“生产中心”在公司中具有重要的地位，它是公司实现产品制造和生产管理的重要环节，是实现公司战略目标、提升产能和效益、保障产品质量、降低成本和费用以及推动研发和创新的关键部门。

曲国营，作为生产中心的负责人，他始终将公司的战略目标贯彻到生产环节中，以高效的生产计划和出

色的生产管理能力和推动着公司的发展。他深知生产环节对于公司的重要性，始终坚持以人为本、精益求精的原则，带领着团队不断提升生产效益和质量。生产中心的工作中，他带领团队不断突破自我，优化生产工艺和流程，成功实施了一系列具有影响力的生产管理改革措施，提高了公司的产品质量和生产效益，“合理化提案”的践行无疑是最好的印证。

每一位一线工作者都兢兢业业，一丝不苟，将客户的需求放在首位，保质保量的完成每一件“作品”，充分保障项目按时交付。他们，是团队合作的践行者，是追求卓越的探索者，是客户至上的服务者。他们用实际行动诠释了什么是敬业精神。他们的勤奋努力、尽职尽责、团队合作、追求卓越和客户至上的精神，是我们学习和尊重的。

营销中心

“营销中心”作为公司的“顶梁柱”，是公司业绩的直接贡献者，是直接面对客户的窗口，是公司实现营收的唯一部门，也是公司实现市场拓展和业务增长的关键部门，对公司的资金周转和可持续发展起到关键作用。

秦金生，营销中心副总经理，他始终将公司的战略目标贯彻到营销环节中，以精准的市场定位和创新的营销策略，推动着公司的业务增长。他始终坚持客户至上、服务至上的原则，带领团队不断突破自我，深入挖掘客户需求和市场趋势，提升市场占有率和客户满意度，推动公司在市场竞争中保持领先地位。

作为行业内的资深工作者，业务经理个个身经百战，不断拓展，使公司的业务版图越来越大。现今，运达公司的产品已畅销国内外，为恒安集团、中顺洁柔、玖龙、理文、太阳、华泰、亚太森博、山鹰、雄富等造纸企业多次提供设备；另外，出口量也在不断增加，出口产品销往越南、伊朗、印度、泰国、印尼、缅甸、新加坡、老挝、柬埔寨、乌兹别克斯坦、塔吉克斯坦、俄罗斯、芬兰、巴基斯坦、马来西亚、埃及、阿尔及利亚、美国、澳大



利亚、厄瓜多尔、土耳其、阿根廷、南非、埃塞俄比亚、叙利亚、白俄罗斯、土库曼斯坦、萨尔瓦多、墨西哥、吉尔吉斯斯坦、菲律宾、伊拉克、哈萨克斯坦、哥伦比亚、斯洛伐克、孟加拉国、乌克兰、科威特、阿联酋等四十多个国家，使运达的产品不断地走出国门。

智能装备研究院

2019年，运达正式成立了智能装备研究院，运达智能装备研究院下设磨浆技术研发中心、精密筛分技术研发中心、再生纤维制浆技术研发中心、绿色智能制造技术研发中心。

如果是在车间工作，几乎每天都能看到这样一个身影，穿梭在各零部件与设备间，与车间工作者友好接触，了解设备的使用情况，收集实际工作中遇到的问题，他就是——运达智能装备研究院总工程师、研发中心副总许要锋。在他的带领下，运达解决、攻克一个又一个难题。他坚持以科技创新为动力，致力于造纸设备的升级、研究与开发。凭借着一支高素质、专业化的研发团队，研究院在造纸设备的工艺设计、自动化控制、环保技术等方面取得了一系列重要成果。这些创新技术和产品不仅提升了公司的核心竞争力，也为整个造纸行业的发展注入了新的活力。

在研究院的众多成果中，有几项特别值得一提：以磨浆技术研发中心为例，致力于化机浆装备研发，公司聘请了多位外籍专家和国内专家，形成了以许超博士为核心的研发团队，主要负责化机浆关键设备的研发工作和化机浆关键设备的产业化和工程化工作。许超博士从事高得率制浆研究与生产30余年，曾任美国安德里茨制浆研发中心首席科学家、工艺技术总监。许超博士加入运达磨浆技术团队以来，结合中国造纸原料复杂等特点，提出了i-CTMP节能型化机浆新技术及关键设备开发技术。使运达在化机浆生产工艺技术上取得突破性进展。此外，张栋基、MIKKO PUTTONEN等专家也都在固定领域取得了突出的成就，他们的加入也为运达的研发注入了蓬勃的力量。

目前，郑州运达已授权专利295项，其中实用新型专利259项、发明专利18项、外观专利17项、软著1项；9、主持制定行业标准《干式散包除渣机》，参与制定国家标准《再生纸浆》，并参与制定《板链纸



卷立式输送机》行业标准与“轻工机械产品图样及设计文件”规定的6项行业标准，主持制定团体标准《绿色设计产品评价技术规范干式散包除渣机》、《绿色设计产品评价技术规范 鼓式碎浆机》，主持制定企业标准《高浓除渣器》、《链板输送机》《中浓压力筛》、《鼓式碎浆机》、《超级筛》、《内流式压力筛》等，并承担多项省部级科研攻关项目，获得6项科学技术成果。

研究院的成立，为公司的技术创新，产品升级提供了无限可能，这也必将为公司未来的发展提供有力的支撑。

让全球纸业爱上‘中国造’

作为一个制浆装备发展历程的亲历者、参与者，运达董事长——许超峰，在一次采访中用三个词阐述了公司这一路走来的点点滴滴——“跟跑”、“并跑”、“领跑”。从改革开放初期，运达紧跟时代的脚步，一路跟跑，取得了巨大进步和可喜成绩；随着公司一步步的稳定，运达不断的在设备上实现重大突破、掌握核心技术，逐步达到国际先进水平，此阶段为“并跑”；随着公司不断壮大，不断创新，不断突破，在一些领域已处于国际领先水平，业务版图也在不断扩大，实现“领跑”。

运达发展至今，一步一个脚印，所取得的成绩有目共睹，但许超峰董事长并没有因此过度自喜，他指出：公司能取得今天的成就，离不开每一个运达人的热忱付出，离不开运达人每一个日夜的拼搏，离不开每一位客户对运达的信任和支持。除此之外，我们仍要时刻关注我们与国际先进水平和国际跨国公司的差距，我们还有很长的路要走；从技术创新层面看，我们需要在产品的成套性和软件方面全力以赴！

在这个充满活力和创新的企业中，运达人的热情与专业精神无处不在。他们是一支由来自不同部门和不同领域的精英组成的团队，他们用智慧和汗水共同推动着公司的繁荣发展。

作为运达人，他们不仅具备专业的知识和技能，更拥有对造纸设备行业的深刻理解和热爱，致力于为客户提供最优质的产品和服务，以满足不断变化的市场需求。

作为运达人，他们以创新为动力，不断探索新的技术和业务领域。专业的研发团队，致力于开发更先进的造纸设备和技术，为客户提供更多的选择和价值。

作为运达人，始终以客户为中心，关注客户的需求和反馈。始终坚持以客户满意为最高目标，为客户提供个性化的解决方案和周到的服务。

在运达，我们坚信团结、合作、共赢的企业文化，相互支持和鼓励的团队精神是我们成功的基石。我们秉持着诚信、创新、卓越、服务的核心价值观，为客户提供最优质的产品和服务。在未来的日子里，我们将继续携手共进，以更高的目标、更坚定的信念，书写运达新的辉煌篇章。

从2011年的创刊号到现在第25期，运达内刊已经走过了13个春秋，这25期内刊，见证了运达一步步的发展壮大，见证了运达与客户的一次次合作，也见证了运达人一点一滴的生活和脚踏实地的工作。运达内刊不仅仅是一本刊物，更是历史的沉淀，时间的见证者。我们也欢迎您的投稿，写下对运达想说的话，与运达一起携手前行！

运达通过质量、环境、职业健康安全管理体系认证

2023年7月12日,“关于造纸设备(制浆筛选设备)的制造和服务所涉及相关部门、办公区域、作业场所的环境管理活动”通过环境管理体系认证;

2023年7月12日,“造纸设备(制浆筛选设备)的制造和服务”通过质量管理体系认证;

同样是2023年7月12日,“关于造纸设备(制浆筛选设备)的制造和服务所涉及相关部门、办公区域、作业场所的职业健康安全管理活动”通过职业健康安全管理体系认证;

公司通过三体系认证意味着运达对质量、环境、职业健康安全等方面的规范化、标准化的建设和运作,提高了企业的管理水平和效率。在产品的设计、生产、售后服务等各个环节有严格的质量控制和保证;对环境的影响进行评估,采取相应的环保措施,减少了企业对环境的影响和污染;对职业健康安全进行全面的评估和管理,有效保障员工的安全和健康。

每一项认证都印证着运达作为一个高新技术企业的使命和担当,对产品质量,环境保护和职工安全健康的重视,运达将不负众望,在节能减排及职工安全健康上越做越好。



运达通过 8 项《AAA 信用评级标准》

2023年7月14日,运达通过质量服务诚信单位、诚信经营示范单位、重服务守信用单位、重质量守信用单位、诚信供应商企业、企业信用等级证书、重合同守信用单位、企业资质等级证书,此次评定在全国个人企业信息公共服务平台公布。

《AAA 信用评级标准》是国际通用的评估企业信用等级的重要标准,此次运达被评定为《AAA 信用评级标准》是针对企业的信用记录、经营状况、财务指标、发展前景、结合社会口碑的综合评定。离不开公司多年来对产品品质的严格把控和对客户服务的持续优化。

一直以来,我们坚持以人为本,视质量为生命,以服务为宗旨,致力于为客户提供优质的产品和服务。这种坚持也让我们在行业中赢得了良好的口碑和信誉。这也更将激励我们继续努力,追求更高的服务质量和客户满意度。同时,这一荣誉也将吸引更多的合作伙伴和投资者关注我们的企业,为企业的持续发展注入新的动力。



● 运达董事长被评为“诚信经理人” 与“诚信企业家”

2023年7月14日，运达领头人许超峰凭借其卓越的领导才能和诚信经营的理念，被评为“诚信经理人”与“诚信企业家”，在全国个人企业信息公共服务平台公布。

许超峰董事长表示，诚信是企业的立业之本，也是企业持续发展的基石。以诚信立身，以客户为中心，以质量求生存，以信誉谋发展，积极履行作为一名诚信企业家和诚信经理人的责任。



● 运达董事长被评为“郑州杰出企业家”

2023年9月，运达董事长许超峰被评为“郑州杰出企业家”，该荣誉是由郑州市企业联合会、郑州市企业家协会、郑州市工业经济联合会联合颁发。

作为一个制浆装备发展历程的亲历者、参与者，在许超峰董事长的带领下，从开始的简单模仿，到引进消化吸收，再到自主研发、自主创新，一步一个脚印，率先在制浆设备企业中实现突破。运达完成了从最开始的一个名不见经传的无线电维修部，发展成为拥有完整制浆造纸装备自主知识产权的高新技术企业。

许超峰董事长表示：获得“郑州杰出企业家”这一荣誉是全体运达人的荣誉，同时也是对他们多年来坚持创新发展、服务社会的肯定。将继续秉持创新、拼搏、奉献的企业家精神，带领运达公司不断壮大，为郑州的经济社会发展做出更大的贡献。



运达参与制定《板链纸卷立式输送机》行业标准与“轻工机械产品图样及设计文件”规定的6项行业标准

2023年4月21日,中华人民共和国工业和信息化部发布了《板链纸卷立式输送机》行业标准,以及涵盖术语、图样要求、格式及填写要求、编号原则、完整性及更改办法等六大部分的《轻工机械产品图样及设计文件》行业标准。在此过程中,郑州运达造纸设备有限公司充分发挥其专业优势,积极参与了这两项行业标准的制定工作。

《板链纸卷立式输送机》规定了板链纸卷立式输送机的型号和参数、要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输与贮存的内容。适用于造纸厂和纸品加工厂用纸卷立式输送机设计、生产、检验和销售。

“轻工机械产品图样及设计文件”规定的6项行业标准,界定了产品及设计相关文件的术语和定义;规定了产品图样的总体要求和图样绘制、技术要求编写的要求;规定了对行业各种文件格式及表格填写的要求;规定了文件编号的基本原则和相关要求;规定了文件内容的完整性;确立了产品图样及设计文件更改的原则、权限、程序,描述了更改方法。

此次行业标准的制定,统一了标准,确立了相关要求及办法,使产品图样、文件更加规范,为工作提供了方便。



运达被评为“中国轻工业制浆造纸机械行业十强企业”

2023年7月,郑州运达造纸设备有限公司被评为“中国轻工业制浆造纸机械行业十强企业”,该荣誉由中国轻工业联合会、中国轻工机械协会共同评定,这是行业对运达实力的认可,也是对运达科技创新工作成效的充分肯定。

运达拥有“省级企业技术中心”、“河南省制浆造纸工程技术研究中心”等创新平台,内部成立了智能装备研究院,下设智能环保技术研发中心、磨浆技术研发中心、精密筛分技术研发中心、废纸制浆研发中心等,以开发新产品、新技术、新装备、新工艺为创新重点,以绿色设计、智能制造,绿色系统解决方案、关键设备维修再制造、系统集成成为目标,为企业提供节能设备、安装调试、设备维修等全方位支持与服务。

运达产品以“可靠、高效、节能”获得国内外客户的广泛认可,多年来,运达不断开拓国际市场,目前已销往40多个国家。



运达“竹材高得率制浆关键技术及装备研发”项目团队入选“郑州市创新领军团队”

2023年7月,由运达和四川工商职业技术学院合作研究的“竹材高得率制浆关键技术及装备研发”项目成功入选第六批郑州市创新创业团队项目。

该项目由刘一山教授与许要峰工程师带头,研究了竹材高得率制浆关键工艺,确定工艺技术路线,研究了工艺条件对磨浆能耗和成浆质量的影响,并确定最佳工艺参数;根据工艺要求,设计了高得率制浆的关键,设备汽蒸仓、预蒸器、磨浆机、筛浆设备的设计图线,确定技术参数、制造流程、设备企业标准,以及确定了年产15万吨竹材高得率制浆生产工艺流程、设备配置、过程控制、设备制造、安装调试、试生产,使成浆质量满足包装纸生产用浆的质量要求。

“竹材高得率制浆关键技术及装备研发”项目旨在开发一种高效、环保的制浆技术,以实现竹材资源的最大化利用和最小化排放。这一创新成果已经得到了业内专家和客户的高度认可。此次荣获“郑州市创新领军团队”称号,不仅是对运达公司研发实力的肯定,更是对运达在绿色制浆领域所做出的突出贡献的嘉奖。运达将以此为契机,继续加大研发投入,深化产学研合作,推动绿色制浆产业的创新发展。

第六批郑州市创新创业团队拟入选项目

序号	申报类别	团队带头人	项目名称	申报单位	区县	备注
45	创新领军团队	孙延伟	高性能纯电动四驱皮卡关键技术研发及产业化	郑州日产汽车有限公司	中牟	
46	创新领军团队	焦明立	高品质密胺泡沫材料	郑州峰泰纳米材料有限公司	新郑	
47	创新领军团队	刘一山	竹材高得率制浆关键技术及装备研发	郑州运达造纸设备有限公司	新郑	
48	创新领军团队	田晓利	协同处置垃圾回转窑烧成带用方镁石复合尖晶石砖的研发及应用	郑州华威耐火材料有限公司	新密	
49	创新领军团队	王俊涛	水泥窑关键部位节能降耗耐火材料的研发	郑州瑞泰耐火科技有限公司	新密	
50	创新领军团队	王建斌	空心玻璃微珠硅改性聚醚密封胶的研制与应用	郑州圣莱特空心微珠新材料有限公司	荥阳	
51	创业领军团队	高子鹤	新能源汽车动力电池消防安全关键技术研究及产业化	河南省海天消防科学研究所有限责任公司	荥阳	
52	创新领军团队	祝小威	高温合金用高效长寿命涂附磨具开发及产业化	白鸽磨料磨具有限公司	荥阳	
53	创新领军团队	钟志贤	S系列精品楼站式机制砂生产系统关键技术及产业化应用	郑州一帆机械设备有限公司	荥阳	
54	创新领军团队	原会雨	高强度、高热导率氮化铝电子陶瓷基板研发及产业化	郑州中瓷科技有限公司	登封	

运达“废纸节能制浆技术产业化及关键设备绿色制造”获得国际先进水平

2023年7月,运达“废纸节能制浆技术产业化及关键设备绿色制造”获得国际先进水平。

2023年7月16日,由郑州运达造纸设备有限公司、浙江金龙再生资源科技股份有限公司和中国轻工业长沙工程有限公司共同完成的“废纸节能制浆技术产业化及关键设备绿色制造”科技成果鉴定会在河南郑州成功召开。由全国制浆造纸行业知名专家组成的鉴定委员会、科技成果合作单位代表、检测单位代表、兄弟单位代表等齐聚郑州运达,共同交流科技创新新理念,共话再生纤维利用与制浆新技术,探讨成果转化新思路。河南电视台及中国造纸杂志社全程参与跟踪报道。

期间,在郑州运达董事长许超峰、常务副总秦金生等的陪同下,与会专家认真且细致地考察了运达的设备制造工厂。专家们表示,郑州运达的设备制造精良,工艺细节要求严谨,从资源属性、环境属性、能源属性、产品属性4个方面诠释了“对绿色产品设计及制造全生命周期的管理”,充分贯彻了郑州运达作为绿色供应商的核心宗旨,为我国造纸行业废纸资源高效利用、循环利用,以及体现造纸行业的天然绿色属性起到了示范作用。

“废纸节能制浆技术产业化及关键设备绿色制造”项目关键技术及创新点如下:

(1) 研制开发的SBJ15连续干式散包除渣机、ZDG400C连续转鼓式碎浆机、SSC60/70超级筛、ZNS88中浓压力筛、NLS29内流式压力筛等关键设备,具有能耗低、效率高的特点,运行稳定;

(2) 创新性地应用了连续干式散包除渣机与连续转鼓式碎浆机的组合、筛选系统的弯管射流技术,取消中间浆池、浆泵、搅拌器,实现了具有绿色制造理念的短流工艺;

(3) 应用转鼓式高浓碎解、中浓粗选、低浓精选等节水技术与装备,结合永磁电机驱动,自动化控制与自我诊断等系统集成与优化,提高了生产效率和纸浆质量;

项目通过关键技术和设备的创新及系统集成,使废纸制浆系统占地面积小、综合投资低、节能效果明显,实现了废纸节能制浆技术产业化及关键设备绿色制造。



运达新增 9 项国家发明专利

- 2023 年 5 月, 运达“一种双盘磨浆机进退刀自动控制系统及方法”获得国家发明专利(专利号: ZL 2017 1 1372781.7);
- 2023 年 5 月, 运达“一种组合式异步托齿结构”获得国家发明专利(专利号: ZL 2017 1 1426230.4);
- 2023 年 5 月, 运达“一种化机浆制备工艺”获得国家发明专利(专利号: ZL 2021 1 1647940.6);
- 2023 年 5 月, 运达“一种汽蒸仓防架桥槽体”获得国家发明专利(专利号: ZL 2021 1 1652475.5);
- 2023 年 6 月, 运达“一种碎浆机上多功用型压拆式结构”获得国家发明专利(专利号: ZL 2017 1 1426264.3);
- 2023 年 6 月, 运达“一种汽蒸仓底部进气装置”获得国家发明专利(专利号: ZL 2021 1 1652496.7);
- 2023 年 8 月, 运达“一种多功能压力筛转子结构”获得国家发明专利(专利号: ZL 2017 1 1432442.3);
- 2023 年 8 月, 运达“一种搅拌器叶轮座加工工装及加工方法”获得国家发明专利(专利号: ZL 2018 1 0441430.5);
- 2023 年 8 月, 运达“一种搅拌器轴套磨削工装”获得国家发明专利(专利号: ZL 2018 1 1108497.3);

运达新增 9 项实用新型专利

- 2023 年 8 月, 运达“一种密封水报警装置用调节结构”获得国家发明专利(专利号: ZL 2022 2 3607929.X);
- 2023 年 11 月, 运达“一种高浓磨喂料螺旋装置”获得国家发明专利(专利号: ZL 2022 2 3607981.5);
- 2023 年 11 月, 运达“一种螺旋喂料器防堵型筛体”获得国家发明专利(专利号: ZL 2022 2 3607947.8);
- 2023 年 11 月, 运达“一种偏心式格仓喂料器”获得国家发明专利(专利号: ZL 2022 2 3603798.8);
- 2023 年 11 月, 运达“新型双盘磨”获得国家发明专利(专利号: ZL 2022 2 3607969.4);
- 2023 年 11 月, 运达“压力筛的淘洗水结构”获得国家发明专利(专利号: ZL 2022 2 3607967.5);
- 2023 年 11 月, 运达“一种立式压力筛的直驱结构”获得国家发明专利(专利号: ZL 2022 2 3607961.8);
- 2023 年 11 月, 运达“一种压力筛的直驱结构”获得国家发明专利(专利号: ZL 2022 2 3607937.4);
- 2023 年 11 月, 运达“新型链板机和正反转式皮带机组合上料系统”获得国家发明专利(专利号: ZL 2022 2 3607982.X);



运达智能工厂扩建项目开工仪式

2023年8月28日,郑州运达智能工厂扩建项目开工建设,市政府和运达及建设单位的领导出席了剪彩仪式。本项目为2023年郑州市重点项目,将建成集研发、中试、制造、服务于一体的现代化智能工厂。

运达智能工厂扩建项目包括智能激光备料生产线、智能焊接生产线、智能车铣复合生产线、智能涂装生产线、智能立体仓库、智能AGV转运机器人、MES系统、ERP系统、PLM系统、WMS系统、SRM系统、OA系统,以及中试车间等。新建厂房建筑面积21666平方米,计划总投资2.68亿,项目建成后每年可生产制浆设备500套,垃圾处理设备150套。

在中国制浆造纸行业“双碳”战略下,制浆造纸装备将向着绿色低碳、智能制造、资源高效利用发展。为了进一步向纸业客户提供绿色制造系统解决方案,运达秉承“精诚专业、服务造纸”的理念,通过智能工厂扩建项目的建设,未来将为客户提供更多节能、高效、智能化的i-CTMP高得率制浆系统、i-OCC再生纤维制浆系统、i-TSP生活纸制浆系统和垃圾自动分选系统生产线。



越南造纸协会代表团莅临运达 参观考察

2023年5月25日下午,越南造纸协会50余位企业家莅临郑州运达造纸设备有限公司。运达董事长许超峰、常务副总秦金生、经营管理中心副总许银川、国际业务总监陈足青等领导陪同参观考察。

越南造纸协会代表团对运达公司的总装车间、金工车间、铆焊车间、精密筛分车间和在建的智能制造车间进行了参观考察。代表团50余位企业家对运达公司现代化的厂区及可靠、节能、高效的产品,给予了高度认可。

越南制浆造纸协会会长黄中山、亚洲建筑贸易有限公司总经理何玉统与运达总经理许超峰互赠礼物,表达了双方进行长久合作和交流的深切意愿。



运达亮相多场国内外纸业展览会

- 2023年2月21日, 运达亮相 2023年中东和北非(沙伽)造纸和生活用纸展(Paper One Show 2023);
- 2023年5月30日-6月1日, 运达亮相 2023第十八届广州国际纸展暨以纸代塑及纸浆模塑展;
- 2023年6月1日-3日, 运达亮相第18届山东(国际)制浆造纸技术及装备展览会;
- 2023年6月28-30日, 运达亮相 2023越南国际纸业造纸展览会;
- 2023年8月14日, 运达亮相 2023中国国际造纸科技展览会;
- 2023年8月30日-9月1日, 运达亮相 2023亚洲纸业展;
- 2023年11月2-4日, 运达亮相 2023年印尼国际纸业展览会;
- 2023年11月14-16日, 运达亮相 2023俄罗斯国际制浆造纸、林业、生活用纸及纸包装展览会。

运达携带专业的制浆造纸设备及先进技术经验,持续聚焦国内外纸业展览会,每一场展会都吸引了大量观众的关注与询问。展会上,分享运达技术创新和行业经验,向全球展示公司的品牌魅力。同时,与不同国家的技术大拿与优秀人才共同探讨技术壁垒与解决办法,共同交流创新技术与经验,了解市场需求和行业动态,不断学习,不断进步,为未来的产品研发提供了重要的参考,也使得运达在多元化发展的道路上越走越稳。

这些展览会为运达与全球业界交流搭建了重要的平台,创新成果的亮相充分展示了运达在纸业领域的领先地位,参加这些国内外纸业展览会是公司走向全球市场的重要一步。未来,运达将继续致力于技术创新和产品研发,不断提升公司的核心竞争力,为全球纸业的发展做出更大的贡献。



ZHENGZHOU YUNDA PAPER MACHINERY CO.,LTD

Waste Paper Stock Preparation System



运达成为《国家鼓励发展的重大环保技术装备目录》“废纸处理及高值化利用装备”技术装备支撑单位

根据国家工业和信息化部发布的《关于征集 2023 年国家鼓励发展的重大环保技术装备的通知》(工信厅联函〔2023〕142 号)要求,经省级有关主管部门及有关行业协会推荐、专家评审等,工业和信息化部、生态环境部共同组织编制了《国家鼓励发展的重大环保技术装备目录(2023 年版)》,公布郑州运达造纸设备有限公司为“废纸处理及高值化利用装备”技术装备支撑单位。

2023 年 12 月 29 日,河南省工业和信息化厅发布《关于加强工业绿色低碳先进工艺技术装备推广应用的通知》,公布了郑州运达造纸设备有限公司“废纸处理及高值化利用装备”被列入河南省工业绿色低碳先进工艺技术装备推广应用目录。

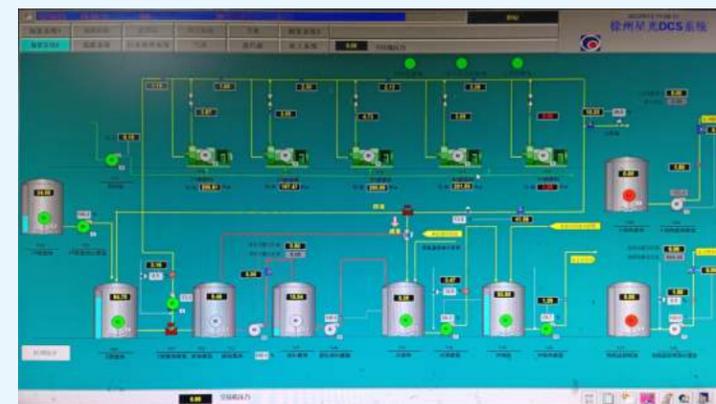
运达继 2020 年被国家工信部评为终端产品资源化利用系统集成(高值废旧产品回收利用)绿色制造系统解决方案供应商,2021 年被国家工信部评为固废处理装备环保装备制造企业之后,又率先入选《国家鼓励发展的重大环保技术装备目录》“废纸处理及高值化利用装备”技术装备支撑单位,是对运达多年来深耕废纸制浆先进技术和装备制造先进性可靠性的又一次肯定。

运达将继续秉持“精诚专业,服务造纸”的理念,为相关企业提供可靠、高效、节能的制浆系统设备。

《国家鼓励发展的重大环保技术装备目录(2023年版)》 技术装备支撑单位名单	
技术装备名称	主要支撑单位
固废处理处置	
干式吸尘器	山东施卫普环保科技有限公司
压缩治污数字化垃圾中转装备	湖南中境环保科技有限公司
分布式生活垃圾智能处理装备	河北金田环保科技有限公司
有机垃圾资源化处理技术装备	南京万德斯环保科技股份有限公司
中小型生活垃圾焚烧处理成套装备	西安阿尔卑斯环保科技有限公司
自蔓延热解焚烧废盐处理成套设备	重庆鑫瑞悦科技有限公司
焚烧残余物等离子体熔融资源化技术装备	江苏天楹等离子体科技有限公司
废旧动力电池预处理全流程高质利用技术与装备	湖南顶立科技股份有限公司
废旧锂电池破碎分选成套装备	湖南江冶机电科技股份有限公司
再生铅连续富氧侧吹低温熔炼技术	湖南锐异资环科技有限公司
工业连续化有机废弃物热裂解技术装备	济南恒誉环保科技股份有限公司
多阶螺杆连续脱硫制备再生橡胶生产线	南京绿金人橡塑高科有限公司
钢渣粉磨成套装备	新乡市长城机械有限公司
集成化盾构施工渣土处理系统	中铁工程服务有限公司
建筑固废协同处置技术装备	太仓金马智能装备有限公司
煤矿膏体充填技术装备	飞翼股份有限公司
瀑落式回转窑制备陶粒轻骨料成套装备	山东恒远利废技术股份有限公司
废纸处理及高值化利用装备	郑州运达造纸设备有限公司
石膏专用过滤机	中信重工机械股份有限公司
煤泥深度脱水系统	景津装备股份有限公司
有机固废智能高温好氧发酵成套装备	北京合清环保技术有限公司

江苏星光 PM3 浆线改造项目案例分享

改造前 DCS 画面



改造后 DCS 画面



一、项目背景

江苏星光于 1990 年成立,主要经营特种纸生产加工,有装饰原纸,医用包装纸,淋膜原纸,染色原纸等。年生产产能约 50000 吨,产品外销日韩以及东南亚国家。江苏星光共有 3 条线。因 PM3 线电耗高,需要改造。

2023 年 12 月,我司与江苏星光达成合作,并于 3 月完成改造,改造效果超出客户预期。

二、工艺条件

纸种:装饰原纸
原料 NBKP 10%, LBKP 55%。
产量:70t/d

三、改造前后对比

改造前后对比表

	磨浆机数量(台)	通过量(m ³ /h)	浓度(%)	运行总功率(KW)
改造前(国内某品牌)	4	50	4-5	801
改造后(运达 PM20)	3	50	4-5	556

吨浆能耗节约 123 度电
年度节约成本 313 万元

▶ 运达再次为淄博欧木提供的 6 台双盘磨浆机成功开机

2023 年 12 月, 6 台双盘磨浆机已全部调试完成, 现已顺利开机。

2023 年 8 月, 运达为淄博欧木特种纸业有限公司再次达成重要合作。为其提供 6 台双盘磨浆机。这是双方继 2019 年以来的第六次合作, 运达累计为淄博欧木提供了 20 余台双盘磨浆机。

2019 年 10 月, 运达为淄博欧木 PM25 特种纸项目提供 2 台双盘磨浆机, 该项目与 2020 年 3 月顺利开机; 2021 年 12 月, 运达为淄博欧木 26 号机新项目 PM26(30) 双盘磨浆机 4 台配备 450kw 高压电机, 高浓除渣器 1 台; 2022 年 3 月, 运达为淄博欧木 11 号机 PM20 盘磨改造 2 台, 18 号机 PM20(20) 盘磨改造 3 台, 配备运达提供的 220KW 电机; 2022 年 7 月, 郑州运达为淄博欧木签订 26 号机新项目浆池搅拌机 11 台; 2022 年 10 月, 淄博欧木特种纸业有限公司 10 号机、20 号机改造项目签约运达, 为该项目提供 2 台双盘磨浆机;

淄博欧木特种纸业有限公司为齐峰新材料股份有限公司全资子公司, 坐落在山东省淄博市临淄区朱台镇, 是世界名列前茅的装饰原纸、表层耐磨纸和无纺壁纸原纸生产企业。



▶ 运达与亚太森博再次合作

2023 年 4 月, 运达就亚太森博订购 8.5 m² 网前筛筛鼓达成合作, 这是继江门、日照基地就亚太森博高档生活纸项目合作后的再一次签约。目前, 顺利运行。

2022 年, 运达为亚太森博提供的多条制浆线顺利开机, 双方战略合作关系进一步加深。亚太森博(广东)纸业有限公司和亚太森博(山东)浆纸有限公司项目的顺利开机, 再次验证了郑州运达产品的质量, 也为双方未来的合作提供了有力保障。运达为该项目提供的制浆系统运行稳定, 达到预期, 获得客户高度评价。

亚太森博是世界领先的浆纸生产商, 在中国山东和广东都有投资, 主要产品有高档化学木浆、溶解浆、高档液体包装纸板、食品卡、烟卡、社会卡、文化用纸(含办公复印纸), 产品远销世界各地。亚太森博奉行可持续发展的理念, 致力于成为规模最大、管理最佳、以可持续的资源开发为基础的集团之一, 保护环境, 为客户创造价值, 实现利民、利国、利业。



▶ 运达为辽宁雨森 TM5/TM6 项目提供整线制浆系统顺利开机

2024年1月，运达为为辽宁雨森TM5/TM6项目提供整线制浆系统顺利开机。

2023年3月，运达与辽宁雨森卫生用品有限公司签订TM5/TM6设备供货合同，纸机幅宽3600/1600米，主要用于做生活纸，供货包括开包辊道机、碎浆机、搅拌机、磨浆机，网前筛等，辽宁雨森卫生用品有限公司进口品牌纸机TM1/TM2/TM3/TM4/TM5/TM6浆线全部由郑州运达提供，辽宁雨森的合作是建立在与本部良好合作的基础上的。

辽宁雨森卫生用品有限公司成立于2018年，是雨森卫品在东北成立的大型生活用纸生产基地。公司位于辽宁省鞍山市台安县工业园区，规划生活用纸年产能36万吨，于2018年2月签约落地，2020年11月11日一期生活用纸项目的正式投产扎根于辽宁黑土地上，目前已经投产了4条纸机。



▶ 运达与绿联生物年产 10 万吨餐具盒项目达成重要合作

2024年2月，为绿联生物提供的双盘磨浆机、内流压力筛、自洗振框筛、浆池搅拌器等多台设备圆满的安装完成。

2023年8月，运达与广西绿联生物科技有限公司达成重要合作，为其年产10万吨餐具盒项目提供双盘磨浆机、内流压力筛、自洗振框筛、浆池搅拌器等多台设备。

广西绿联生物科技有限公司位于广西来宾市兴宾区城厢镇莆田路，是宁波家联科技股份有限公司全资投资的子公司。是一家专注于以植物纤维为原料，经过特殊工艺，集研发、制造、销售和服务为一体的工贸企业。公司产品应用于餐饮、工业包材、日常生活等高端领域，是绿色、环保产品。绿联生物采用世界先进的生产设备和技术工艺，打造园林式的零碳工业园。

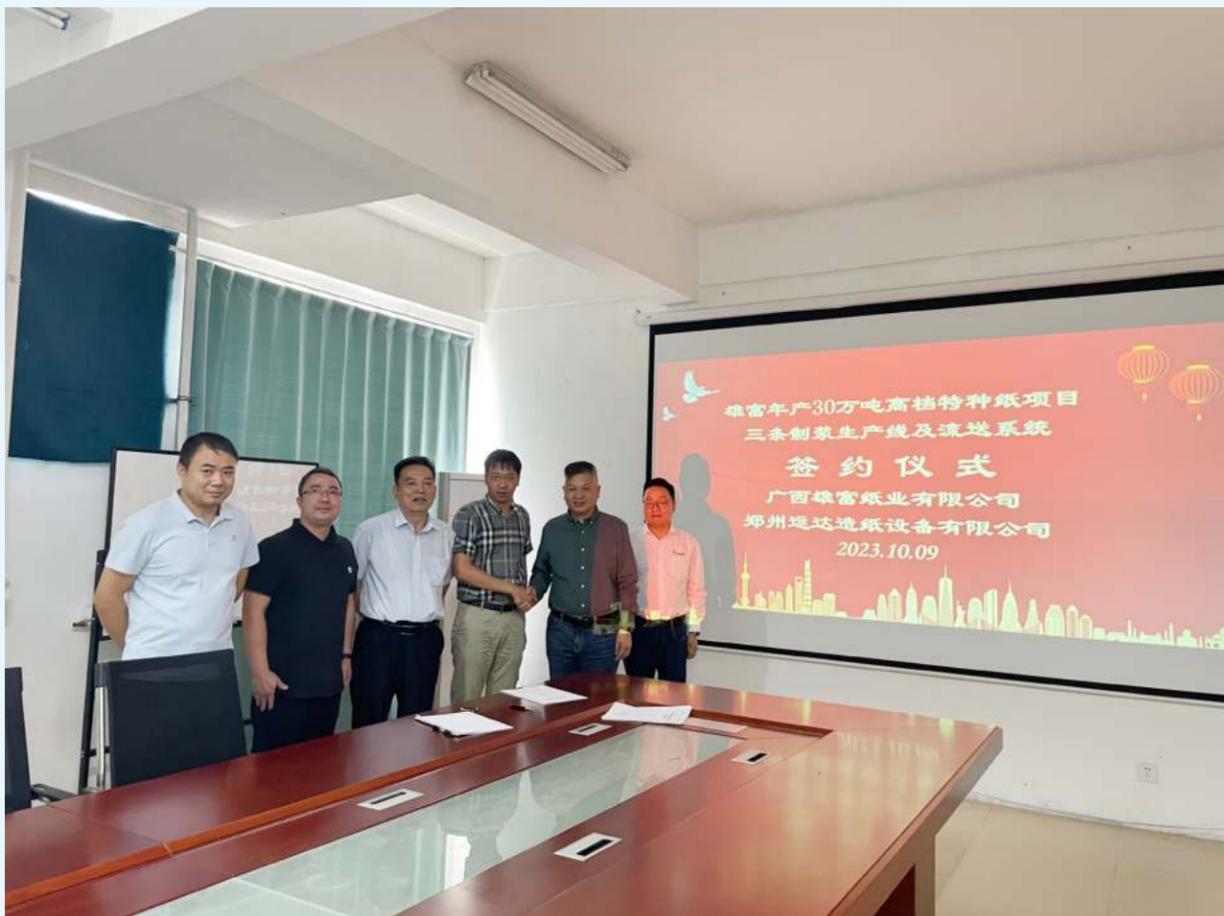


▶ 运达与广西雄富纸业就 30 万吨高端特种纸项目达成战略合作

2023 年 10 月，郑州运达与广西雄富纸业有限公司在广西来宾举行签约仪式，就雄富纸业 30 万吨高端特种纸项目达成战略合作协议。

郑州运达与雄富纸业签订了 5 万吨书本纸浆生产线、20 万吨废纸浆生产线和 10 万吨木浆生产线及 3 条纸机网前流送系统的技术服务及设备供货协议，包含运达鼓式碎浆机、双盘磨浆机、超级筛、网前筛等明星产品。

广西雄富纸业位于中国广西来宾市，项目规划为 50 万吨的特种纸项目，总投资预计为 10.43 亿元；雄富纸业一期 30 万吨高端特种纸项目计划投资 3.7 亿元。

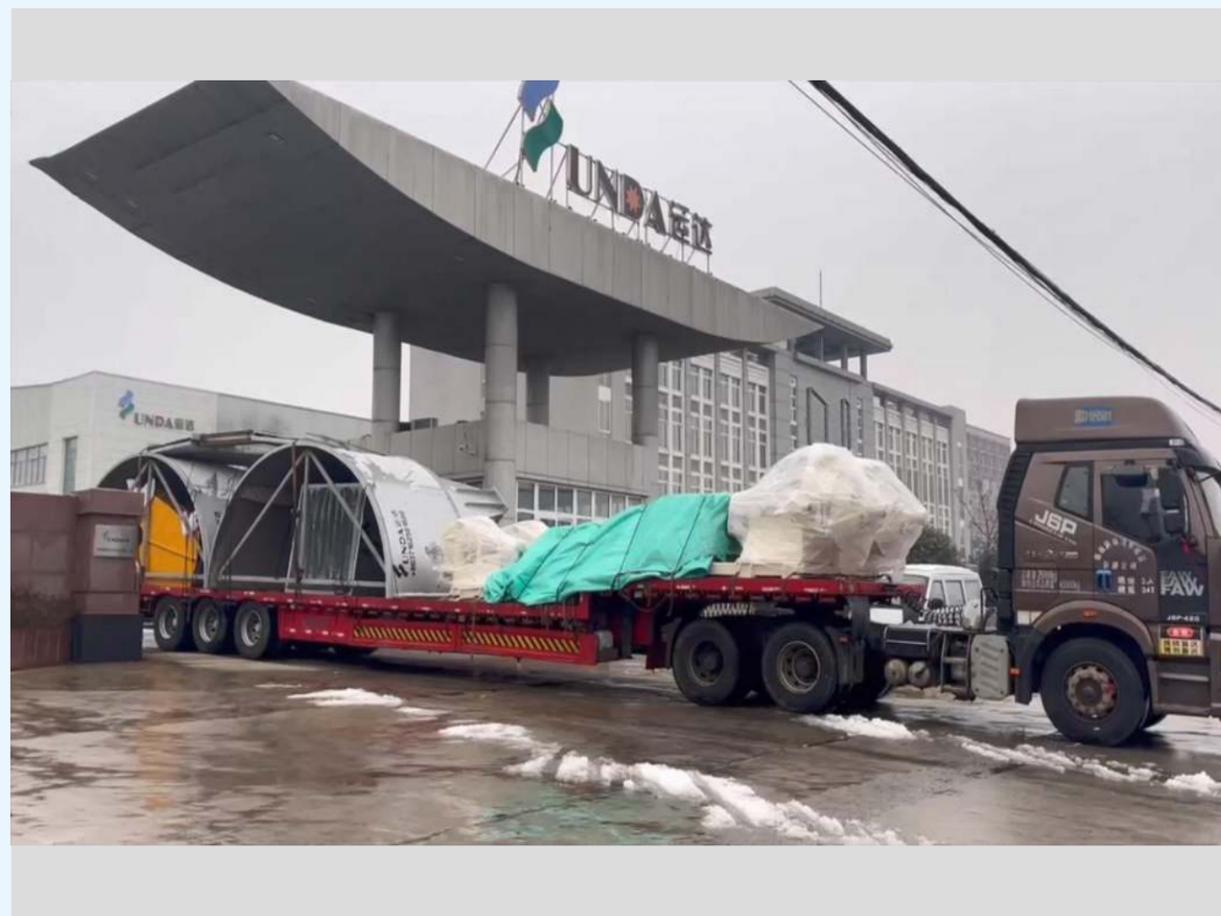


▶ 运达为山西云冈纸业 25 万吨高档生活纸项目提供整套制浆设备

2024 年 3 月，整套制浆设备已发货。

2023 年 6 月，运达向山西云冈纸业有限公司生活纸项目提供整套制浆设备，这也是双方就山西云冈纸业年产 25 万吨高档生活纸项目达成的第三次合作。

2017 年，运达首次与山西云冈纸业一期项目合作，自此，双方建立了良好的合作关系；2019 年，二期项目双方再次达成友好合作；此次为第三次与山西云冈纸业提供服务，为其 25 万吨高档生活纸项目提供制浆技术及全套备浆设备，包括辊道输送机，碎浆机，磨浆机，搅拌器，匀整磨，网前流筛等设备。



▶ 运达为五洲特种纸业(湖北)PM18年 产30万吨环保纸项目提供制浆技术 及全套备浆设备

2023年10月,郑州运达与五洲特种纸业(湖北)有限公司达成一项重要合作协议,郑州运达将为五洲特种纸业(湖北)PM18年产30万吨环保纸项目提供制浆技术及全套备浆设备,包括输送系统、废纸碎解系统、粗筛处理系统、分级筛系统、精筛系统等,其中120立方碎浆机及筛选系统采用永磁电机直驱传动,是国内首创。此次郑州运达签约的五洲特种纸业(湖北)项目中的PM18纸机的幅宽为8600mm,车速达到1200m/min。

五洲特种纸业集团股份有限公司(简称“五洲特纸”)成立于2008年,总部位于浙江衢州,是一家专业从事特种纸的研发、生产和销售的企业,五洲特纸经过十余年的产业深耕,已发展成为国内领军型的食品包装纸生产企业,以及国内最大的格拉辛纸和描图纸生产企业之一。2020年11月10日,五洲特纸在上海证券交易所上市。



▶ 运达与临猗县源泰热能达成第四次 重要合作

2023年10月,郑州运达与临猗县源泰热能有限公司达成第四次重要合作协议,郑州运达将为年产能约10万吨的高档生活纸浆线项目提供输送系统、碎解系统、打浆系统、网前流送系统全套制浆设备;签约的纸机的幅宽为3600mm,车速达到1400m/min。源泰热能目前总产能已达30万吨,17台纸机全部采用运达制浆系统。

临猗县源泰热能有限公司成立于2017年08月,位于临猗县工业园区。主要经营范围:热力生产和供应服务;瓦楞纸及纸板容器、餐巾纸、卫生纸制造等。公司建设年产20万吨高档生活用纸项目,已经建设碎浆车间2个,造纸车间2个等67000平方米。公司实力强劲,成为山西临猗县重要企业。



▶ 运达为山西强伟纸业年产 30 万吨高档生活用纸及纸制品一期项目提供全套制浆设备

2023 年 10 月, 公司与山西强伟纸业有限公司达成重要合作, 为年产 30 万吨高档生活用纸及纸制品一期项目提供输送系统、碎解系统、打浆系统、网前流送系统全套制浆设备; 此次签约的纸机 TM1-2 卷取幅宽 :2850mm; 设计车速 :1600m/min; 设计年产量 : 约 2.5 万吨 / 台; TM3-6 卷取幅宽 :3600mm; 设计车速 :1600m/min; 设计年产量 : 约 3 万吨 / 台。

山西强伟纸业有限公司集废纸回收、制浆造纸、污染防治、资源循环综合利用、科技研发创新于一体, 是寿阳县招商引资、实现经济转型的民营企业。成立于 1992 年, 建有年产 30 万吨石膏板护面纸 (建材特种纸) 两条生产线。公司在全国占有较大的市场份额, 荣获市级技术中心、全省百强民营企业、国家级高新技术企业等多项荣誉。



▶ 运达与泰盛 (贵州) 签约

贵州赤天化纸业股份有限公司生活用纸三期项目制浆设备、浓浆筛选设备订购运达。

2024 年 1 月, 泰盛 (贵州) 竹资源开发有限公司 (原贵州赤天化) 生活用纸三期项目选择运达, 运达将为泰盛 (贵州) 提供中浓碎浆机、双盘磨浆机、高浓除渣器、纤维疏解机、压力筛、低浓除砂器等关键设备。

此次项目泰盛 (贵州) 基地新上 8 台 2850/1600 高速新月形卫生纸机, 可谓是在西南市场的又一力作, 运达有幸能为泰盛提供备浆线, 感谢吴总的信任和支持。运达深耕生活用纸市场多年, 一定会用最先进的设备为泰盛 (贵州) 的再次扬帆保驾护航!



▶ 运达与牡丹江恒丰再次合作

牡丹江恒丰纸业股份有限公司 PM22 号机双盘磨在国内外众多厂家里签约运达，这是牡丹江恒丰对运达的信任与认可！

这是牡丹江恒丰与郑州运达第六次合作，运达这几年来为牡丹江恒丰纸业提供了辊道输送机、链板输送机、碎浆机、双盘磨等设备，为国产设备替代进口设备奠定了坚实的基础。

牡丹江恒丰纸业股份有限公司是国家烟草总公司确定的卷烟辅料生产基地，国内首家通过科技部和中科院认定的造纸行业重点高新技术企业。公司于 2001 年在上海证交所上市交易，2005 年成立由恒丰纸业控股的湖北恒丰纸业股份有限公司，实现了地域多元化的发展格局。



▶ 常熟飞龙签约运达

2024年1月，运达赢得了常熟飞龙的信任，双方携手合作三条湿法可冲散无纺布项目，运达为其提供一系列高品质设备——辊道输送机、中浓碎浆机、双盘磨浆机、搅拌器、网前筛等设备。

常熟飞龙属江苏省高新技术企业，亚洲非织造行业协会理事，中国产业用纺织品行业协会副理事长，企业通过 ISO9001 国际认证企业。

双方此次合作，无疑将再次推动其在无纺领域的专业水准和市场竞争能力，共创双赢的未来。



▶ 射阳宏瑞签约运达

2024年2月，射阳宏瑞总包湿法可冲散无纺布项目签约运达，运达为其提供高质量的中浓碎浆机、纤维疏磨机、双盘磨浆机等关键设备。

射阳宏瑞位于苏北黄海之滨的射阳县城，以追求产品的高品质作为公司发展的宗旨，是生产纺织机械及染整设备的专业厂家。

双方合作，共赢发展。让我们共同期待，宏瑞与运达的合作成果。



▶ 运达与埃及 EG Paper 再次合作

2022年4月、8月，2023年1月、2月，EG-paper分批次订购运达D型连续碎解系统（含链板输送机、D形碎浆机、杂质分离机、圆筒筛、抓斗）、高浓除渣器、一级四段低浓除渣器、砂水分离器、SSC系列超级筛、ZNS系列压力筛、网前内流筛、搅拌器等OCC备浆系统及流送系统系列设备。

EG-paper是埃及最大的造纸厂之一，主要生产各种瓦楞纸及T纸，2008年运营以来，产能不断扩大，业务范围不断扩展，现产能已达20万吨。

2023年1月、5月、8月，设备到货安装及调试运行过程中，运达多次派出技术工程师现场指导。运达设备的高可靠性及工程技术服务人员的专业度得到了客户的高度好评。



▶ 运达为印尼 1700TPD 棕榈丝项目提供的 4 台散包机进入安装调试阶段

2023 年 12 月，运达为印尼 1700TPD 棕榈丝项目提供的 4 台散包机进入安装调试阶段。

运达和为印尼 APRIL 公司 1700TPD 棕榈丝备料、预处理线提供散包机。传统托轮式传动散包机处理原料含水率为 10%-15%，印尼 APRIL 公司 1700TPD 棕榈丝项目中原料棕榈丝的含水率为 40%-60%，远远高于一般原料。针对这一特点，运达选用齿轮式传动的散包机，极大地满足了客户原料含水率较高的需求。



2023.12.21 15:58

▶ 运达为江苏苏美达越南包装纸项目提供的整线制浆系统顺利开机

2023 年 10 月，运达为江苏苏美达越南包装纸项目提供的整线制浆系统顺利开机。

2023 年 2 月，运达为江苏苏美达越南包装纸项目——越南黄河 13 万吨包装纸项目提供的整线制浆系统顺利发货。运达为越南黄河 13 万吨包装纸项目提供的制浆系统包括输送系统、连续破碎系统、除渣系统、粗筛系统、精筛系统、打浆系统以及流送系统等。

运达克服了疫情给公司生产造成的各种影响，紧盯交付期限，上下齐心，最终顺利交付。2023 年 5 月，该项目顺利完成安装。在双方的共同努力下，2023 年 10 月，最终实现顺利开机。



越南 BBP 项目 9 万吨包装纸改造废纸浆线顺利签约运达

2023 年 12 月，越南 BBP 项目 9 万吨包装纸改造废纸浆线顺利签约运达。

此次，运达为越南 BBP 纸业 9 万吨包装纸项目提供了木浆线的磨浆系统，OCC 制浆输送系统，D 型连续碎解系统、粗筛、分级筛和精筛系统。该项目的成功签约，意味着越南市场对运达可靠、稳定、节能的备浆系统设备的再次认可。

越南 BBP 纸业隶属于 DEVYT 集团，该集团涉及文具，印刷，包装，造纸，化工与香烟原材料生产，房地产与项目投资，教育，酒店，度假村，餐饮，酒楼服务，贸易与服务等众多经营领域。



海外
捷报

运达与印尼 APP 再次合作

2024 年 2 月，运达与印度尼西亚 APP 再次签约，为其提供黑液过滤机等设备。

2023 年 12 月，运达为印度尼西亚 APP 项目提供的制浆系统进入安装调试阶段。

运达与印度尼西亚 APP 公司建立良好合作关系，此次为其提供的制浆系统，供货范围包含杂质分离机、粗筛系统、清渣系统、排渣系统、除渣系统以及精筛系统等设备。

此次双方的成功合作，是运达人齐心协力的结果，运达也必将为客户完成从发货到最终开机的全程服务，为客户交上一份满意的答卷。



海外
捷报

▶ ASJ Company 250T/D 包装纸项目制浆线签约运达

ASJ Company 与运达建立合作关系，根据合作协议，运达将为其 250T/D 包装纸项目提供制浆整线。

此次合作，运达将为其提供 250T/D 制浆生产线。供货范围涵盖废纸输送、碎解系统、高浓除渣系统、粗筛系统、低浓除渣系统、精筛系统、打浆系统以及流送筛等设备。

ASJ Company 250TPD 包装纸项目以 LOCC 为原料，配备双叠网包装纸机一台，主要生产瓦楞纸、牛皮纸、箱板纸。

此次 ASJ Company 与运达达成合作协议是运达国际业务团队工作效果卓越有成效的又一例证，更是运达品牌影响力在国外越来越大的真实写照。



▶ 运达为埃及 MPI 公司 300TPD 包装纸项目提供制浆和流送设备

2023 年 5 月，运达就埃及 MPI 公司项目达成重要合作，为其提供制浆和流送设备。

此次合作，运达为其提供多台粗筛系统、精筛系统、网前筛、分级筛、搅拌器等设备与技术支持。签约完成后，运达各部门紧密配合，严格把控设备质量和交付时间，保障项目高效进行。

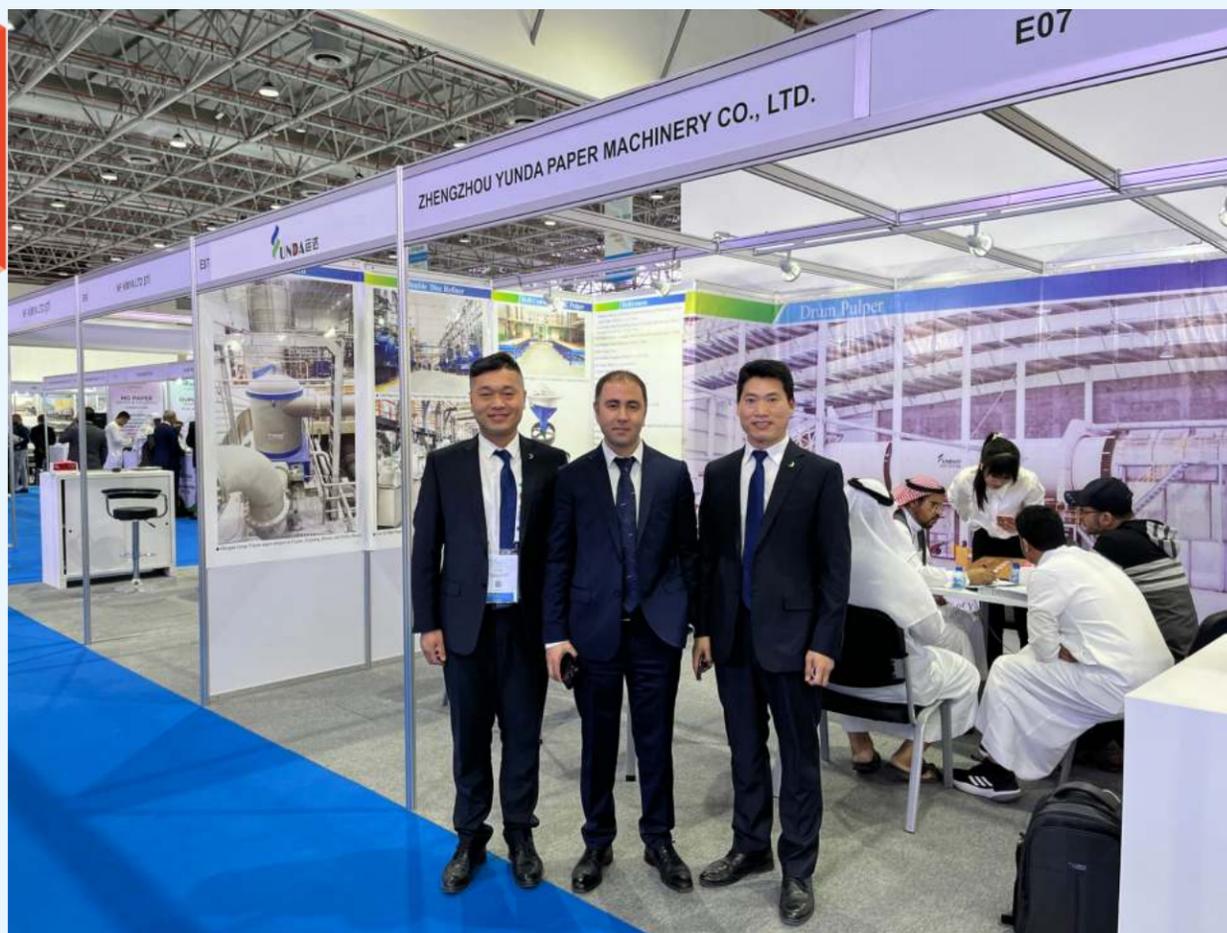


▶ 伊朗 NEKA PAPER 的 200TPD 瓦楞纸、T 纸 整套制浆设备及流送系统项目签约运达

2023 年 5 月，运达就 NEKA PAPER 的 200TPD 瓦楞纸、T 纸整套制浆设备及流送系统项目达成重要合作，为其提供技术服务与相关设备。

此次，运达为 NEKA PAPER 提供两条生产线，供货范围包含链板输送机、D 型碎浆机、杂质分离机、圆筒筛、绞绳机、高浓除渣器、砂水分离器、粗筛系统、轻渣分离机、排渣分离机、重浓除渣器、低浓除渣器、网前筛、搅拌机、分级筛、以及磨浆机等多种设备和相关的工程设计。

此次与 NEKA PAPER 达成合作，是运达海外合作成果的又一例证，运达的国际品牌影响力也得到了进一步提升。



▶ 埃及 EG Paper 董事长和总经理再访郑 州运达交流合作

2022 年 4 月和 2023 年 1 月，郑州运达连续为 EG Paper 提供了 300t/dD 型连续碎解系统、粗筛、排渣分离机及网前筛等先进设备。自设备投入使用以来，其卓越性能和各项优异指标赢得了客户的一致好评与高度赞誉。

在双方愉快的合作中，双方不仅加强了坚实的业务往来，而且凝结了深厚的友谊。

2023 年 11 月，EG Paper 的董事长和总经理亲临郑州运达，进行了深入的考察与交流，双方表示，合作共赢，同创美好未来。



i-CTMP 高得率制浆

i-CTMP High Yield Pulping System

适用于半化学浆、漂白化机浆，运达为山鹰集团、理文造纸、湖北中林等知名企业提供 10 多条 i-CTMP 高得率制浆生产线及关键设备。



i-OCC 制浆

i-OCC Stock Preparation System

运达为金田纸业、荣成纸业、金龙股份、太阳纸业、理文造纸、山鹰集团、玖龙纸业、APP集团、泰国 SCG、印度 Mehali 等数百家纸企提供整套制浆设备。



生活纸

Tissue Paper

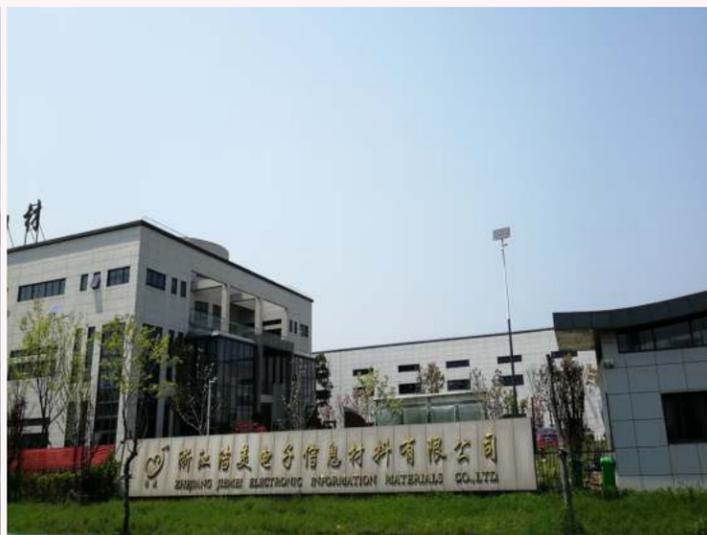
运达为恒安集团、中顺洁柔、亚太森博、理文造纸、雨森、维达等近百家企业提供整套制浆设备。



特种纸

Specialty Paper

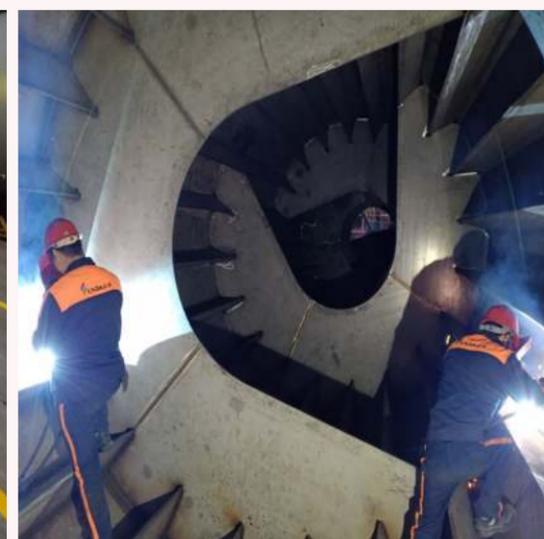
运达为生产电子带纸、装饰纸、彩板纸、无碳复写纸、果袋纸、水刺无纺布、格拉辛纸、卷烟纸、水泥袋纸、餐具盒纸、数码喷墨纸等特种纸厂提供成套制浆设备。



维修改造服务

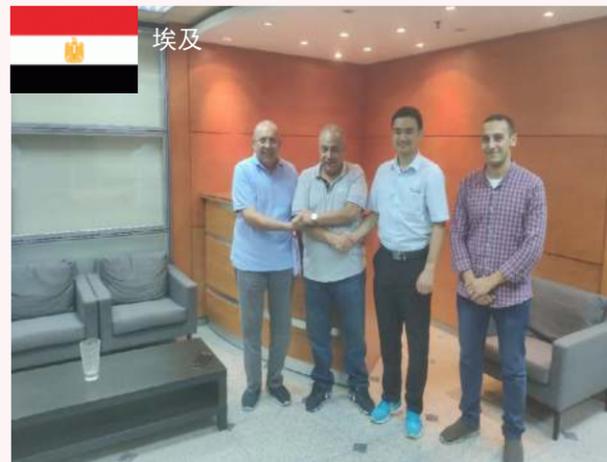
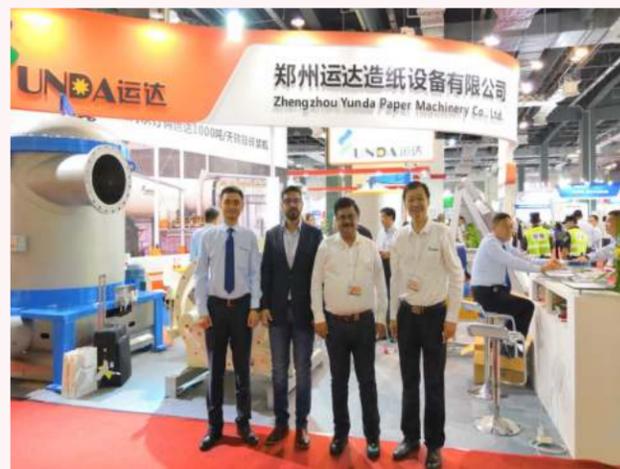
Maintenance and
refurbishment service

鼓式碎浆机 维修、改造鼓式碎浆机最大直径可达 $\Phi 4500\text{mm}$, 高浓磨浆机 维修、改造 18 台高浓磨浆机



国际市场 International Market

运达国际市场硕果累累, 已为 40 多个国家和地区的知名企业提供成套制浆设备







许要锋

郑州运达造纸设备有限公司
研发中心副总经理

许要锋, 是郑州运达经过多年培养, 逐步成长起来的研发人才, 是《干式散包除渣机》起草人; 是 30 万吨废纸处理线技术负责人; 是“中华蔡伦奖”获得者; 是全国节能减排优秀技术创新奖获得者; 在公司工作期间参与或主持了转鼓碎浆机、双盘磨浆机、中浓压力筛、网前流送筛、压力筛筛鼓、格仓进料器、汽蒸仓、螺旋喂料器、侧喂料螺旋、带式螺旋、高温丝化机、旋浆分离器、重力盘式浓缩机等产品的研发工作, 担任省市县三级多项科技攻关项目, 曾获得中国轻工业联合会科学技术进步奖三等奖、中国轻工业联合会科学技术进步奖二等奖等诸多荣誉, 并在 2019 年被评为新郑市大工匠。2021 年获得了全国轻工行业“十三五”科技创新先进个人荣誉称号。



许超 博士、科学家

郑州运达智能装备研究院
磨浆技术研发中心工艺总监

全球纸浆和造纸项目技术和业务发展顾问; 深耕制浆造纸行业 30 多年, 研究领域为木材及非木材纤维的各种机械及化学机械制浆工艺; 10 个不同国际制浆技术会议的主讲人; 在多家同行评审的专业期刊上发表论文 20 余篇; 在多个专业及技术会议上发表 60 余份技术文件; 在多个国家从事过各种机械和化学机械纸浆厂系统的开机和优化工作; 在全球范围内申请了多项新型化学机械制浆技术的专利。



张栋基

郑州运达智能装备研究院
磨浆技术研发中心顾问总工

郑州运达智能装备研究院磨浆技术研发中心顾问总工, 研究员级高级工程师、享受国务院特殊津贴专家, 曾被推选为中国造纸学会理事、学术委员会委员、湖南省造纸学会副理事长, 美国制浆造纸和加拿大制浆造纸学会 TAPPI 会员, 长期在生产一线从事制浆造纸设备、工艺技术及技术管理工作, 主持研发的“意大利杨 APMP 新工艺制浆及其应用”项目获 2003 年国家科技进步二等奖(排名第一); 主持研发、建设国内首条轻量涂布纸、精制高白彩印新闻纸、轻型印刷纸生产线, 填补了国内空白。获得“2005 年省级新产品”和“2005 年国家重点新产品”称号; 先后近十次荣获国家、省、市科技进步奖、优秀技术创新奖, 湖南省“八五”和“九五”技改先进个人等光荣称号。

致我的运达家人 —运达工作九年有感

研发中心 / 郭鹏涛



三千多个日夜
我们，同舟共济，共度风雨
我们，朝昔相伴，共同成长
我
已然把这里当成另一个家

这个大家庭
成员荟聚五湖四海
每个人都各不相同
诚然，家人之间
也会有冲突
也会有矛盾

无疑
每次的冲突、矛盾
经历过洗礼
终将烟消云散
再见
我们依然是最亲密的人

那些
在我遇到难题
为我排忧解难的人
在我遇到瓶颈
为我冲破阻力的人
他们都是
满怀真心，不图回报
我们，萍水相逢
我们，非亲非故

在这里
我们，有共同的目标
我们，有相同的爱好
我们思想统一，步调一致
我们无需多言，不需解释

我感激，与您相遇
在我迷惘的时候
为我拨开迷雾
我感激，与您同行
在我遭遇挫折的时候
为我扫清障碍
我感激，予我平台
让我得以成长和历练
我感激，您的信赖
给我空间，授我资源
让我有机会乘风而行
不断完善自己，蜕变自己

运达的未来如星辰大海
运达的未来必波澜壮阔
让我们共同祝运达
乘风破浪，筑梦远航
祝运达家人
心想事成，家和万事兴

智能工厂建设的认识

经营管理中心 / 宋德宽

智能工厂是实现智能制造的载体,是将现代管理理论、智能制造理论与最新信息技术、自动化技术、网络通信技术、信息物理系统、大数据技术、云计算技术等深度融合,进而实现企业业务流程与工艺流程的协同,以及生产资源在企业内部及企业之间的动态配置。通过科学规划和全面集成企业的设备单元、生产监控、制造执行、企业管理、设计研发等各类系统,最终建设成由智能设计、智能经营、智能生产、智能决策组成的智能工厂。

实现智能制造的利器就是数字化、网络化的工具软件和制造装备,包括以下类型:

(1)ERP(企业资源计划系统):企业信息化的核心系统,主要功能有销售、生产、采购、仓库、质量、财务及成本核算等。

(2)PLM(产品生命周期管理系统):负责产品设计的图文档、设计过程、设计变更、工程配置、知识库等产品全生命周期管理,为ERP系统提供最主要的数据源BOM表,同时为MES系统提供最主要的数据源工艺路线文件。

(3)MES(制造执行系统):负责车间生产过程的数字化管理,实现信息与设备的深度融合,为ERP系统提供完整、及时、准确的生产执行数据,是智能工厂的基础。

(4)WMS(仓库管理系统):具备入库业务、出库业务、仓库调拨等功能,从ERP系统接收入出库物料清单和MES系统中接受入出库指令,利用RFID协同AGV小车完成物料配送的自动化,实现立体仓库、平面库的统一仓储信息管理。

(5)OA(办公自动化系统),作为企业运营管理平台,提供“流程审批、工作门户、知识文档管理、有效电子签章及可信数字身份”等多种基础办公应用,帮助企业提升业务审批效率、统一办公入口、实现在线签署、确保用户身份及数据可信。

(6)PM(项目管理),实现从项目前期策划、项目立项创建、计划任务编制、项目执行反馈、交付物归档、项目成本管控、项目过程监控、项目验收结案的全生命周期的数字化管理,并打通内外协同,让公司以项目为中心进行高效运作。

(7)计算机辅助工具,如CAD(计算机辅助设计)、CAE(计算机辅助工程)、CAPP(计算机辅助工艺设计)、CAM(计算机辅助制造)等以及计算机仿真工具。

(8)智能装备如高档数控机床与机器人、增材制造装备、智能传感器与控制装备、智能检测与装配装备、智能物流与仓储装备等。

(9)新一代信息技术,如物联网、云计算、大数据等。

在智能工厂中,借助各种生产管理工具/软件/系统和智能设备,打通从企业设计、生产到销售、维护的各个环节,实现产品仿真设计、生产自动排程、信息上传下达、生产过程监控、质量在线监测、物料自动配送等智能化生产。实现设计/制造一体化、供应链协同、质量控制、能效优化等。



智能工厂的建立可以大幅改善劳动条件,减少生产线人工干预,提高生产过程的可控性,最重要是借用信息技术打通企业的各个流程,实现从设计、生产到销售、售后各环节的互联互通,并在此基础上实现资源的整合优化的提高,进一步提高企业生产效率,提高产品质量,增强市场竞争力。

互联网的普及,使企业与企业之间、企业与个体客户之间的实时交流成为现实,实现了从需求到研发、生产端的拉动式生产,以及从“生产型”向“服务型”产业转变。实现智能制造,网络化是基础,数字化是工具,智能化则是目标。

智能化当前阶段是面向定制化设计,支持多品种小批量生产模式,通过使用智能化的生产管理系统与智能装备,实现产品全生命周期的智能管理、状态自感知、实时分析、自主决策、精准执行的自组织生产。因此在提升产品的智能化时,必须实现生产数据的透明化、各制造环节被实时监测和分析,来满足智能决策的制定,同时要求生产线柔性化以满足不同产品的需要。

智能制造的首要任务是信息的处理与优化,工厂/车间内的各种网络的互联互通是基础与前提。它一般包括现场层(面向生产制造过程的传感和执行)、监控层(面向生产制造过程的监视与控制)、执行层(面向工厂/车间的生产管理)和计划层(面向企业的经营管理)。

智能制造的发展大体分为三个阶段:

第一阶段,单个生产企业的纵向集成。从制造过程中的特定阶段或制造工艺的智能化,到逐步将各制造环节的“信息孤岛”互联互通,系统集成,从而使数据在整个企业中得以共享。

第二阶段,生产企业间的横向集成。通过高性能计算平台将不同企业的数据源进行连接,将工厂的特定信息与原材料供应、客户需求进行联接,使生产更安全、精准。

第三阶段,端到端集成,实现生产组织方式和商业模式的变革。通过贯穿整个价值链的工程化数字集成,实现基于价值链与不同企业之间的整合,从而最大限度地实现个性化定制,根本改变传统的商业模式和消费者的购物行为。

智能工厂信息化总体架构基于企业系列标准的支持和企业级别的信息安全要求,在工业互联网平台上构建智能设计、智能产品、智能经营、智能服务、智能生产、智能决策六大系统。其中,通过服务网、物联网将企业设施、设备、组织、人互通互联,集计算机、通信系统、感知系统一体化,实现对物理世界的安全、可靠、实时、协调感知和控制;同时,通过SRM、CRM实现与客户、供应商、合作伙伴的横向集成(如协同商务和信息共享),以及实现企业内部的纵向集成,实现产品协同创新和绿色发展、产品链协同。

在实现过程中,需要工业工程(IE)的积极参与,保障生产系统投入要素得到有效应用,提高生产效率、保证产品品质和安全,降低成本,获得好的效益。

要实现智能制造就必须需要充分认清相关的关键卡点:一把手、认知、共识。都说智能制造是一把手工程,不是企业或出于某种压力、或为了赶个时髦,而是为了改革而借助的数字化工具以及对数字化有深度认知。认知的统一可以减少各种的认识偏差,消除建设过程中的卡点。企业要回归到实际的业务需求,企业各方也要就智能制造的复杂性、专业性达成共识,根据企业的现状做规划,脚踏实地的做转型,基础很重要,勿想弯道超车走捷径。

作为企业的智能制造的牵头部门的IT科在日常工作中必须有以下意识:

一是勿把“需要”当需求;二是规模的陷阱,应根据自身的管理承载能力,保持清醒的头脑,需要认真去分析、筛选业务部门的需求,以实现为目标;三是管理的陷阱,协调好各部门之间的利益;四是需求的陷阱,是指业务部门没需求,业务部门需求确定难,需求收集难、应用难的问题。信息技术人员必须采取相关应对措施,学会价值判断,利用好信息部门的专业技术能力,更需要的是控制能力与沟通能力。

追求卓越：职场高手的高标准工作秘籍

经营管理中心 / 苏晓盟



高标准工作行为规范是员工共同遵循的行为特点与准则,具备导向性和约束力。通过倡导和推行,引导员工养成良好的工作习惯和素养,从而在企业对外活动中展现企业精神和价值理念。

以“客户导向、价值导向、责任导向”为管理文化和行为规范。以客户为中心,知责于心、担责于身、履责于行,实现自我价值。



一、客户导向：以客户为中心，创造卓越服务

1. 客户需求至上:企业始终关注客户需求,以满足客户为己任。员工在工作中要始终关注客户需求,站在客户角度思考问题。

2. 提升客户满意度:通过不断改进产品与服务质量,优化客户体验,提升客户满意度。建立有效的沟通机制,倾听客户的意见与建议,主动与客户沟通,了解客户需求,对客户反馈的问题及时回应并解决。

3. 持续改进:员工要始终保持敏锐的市场洞察力,关注行业动态,不断学习新知识、新技能,为客户提供更优质的服务。

二、价值导向：个人与企业共同成长

1. 坚守职业道德,树立良好形象:职业道德是员工在工作中的行为准则,是企业发展的基石。员工要始终保持诚实守信、敬业爱岗的职业精神,为企业树立良好的形象,实现个人与企业共同发展。

2. 发挥专长,提升个人价值:在为客户提供优质服务的过程中,员工不仅能提升自身专业素养,还能培养敏锐的市场洞察力和创新思维。员工要不断学习,努力提升专业技能,拓宽知识面,增强创新能力,提高职场竞争力。积极参与企业创新,以新技术、新产品、新服务推动企业价值创造。

3. 团队协作,共赢发展:新时代职场中,团队协作能力尤为重要。员工要善于与他人沟通,发挥团队的力量,实现企业目标。在团队中,尊重同事、高效沟通。要善于积累、固化、分享,形成定期总结和分享机制,互相支持,共同成长。

三、责任导向：心心在一职，其职必举

1. 强化责任意识:企业要引导员工认识到责任心的重要性,建立健全责任体制、明确奖惩分明的制度体系。员工要有功成不必在我的精神境界和功成必定有我的担当。

2. 履职尽责:员工要在岗位上心无旁骛地履职尽责。以心换心、以情换情,担当作为,敢做敢扛事、愿做事、善干事、能成事的优秀员工。

追求卓越,成为职场高手,实现自我价值,与企业共赢发展,为社会繁荣贡献力量。员工与企业紧密携手,凝聚利益、命运和责任共同体,共同谱写新时代辉煌篇章。

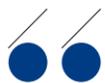




2023年 提案改善剪影



2023年 提案改善剪影



提案改善是指在现有作业过程或业务流程开展中发现问题，并提出相应的解决方案和改善措施的过程。其目的是为了优化企业运营和管理，提升作业效率，缩短交期，降低成本，提高企业竞争力，实现可持续发展。

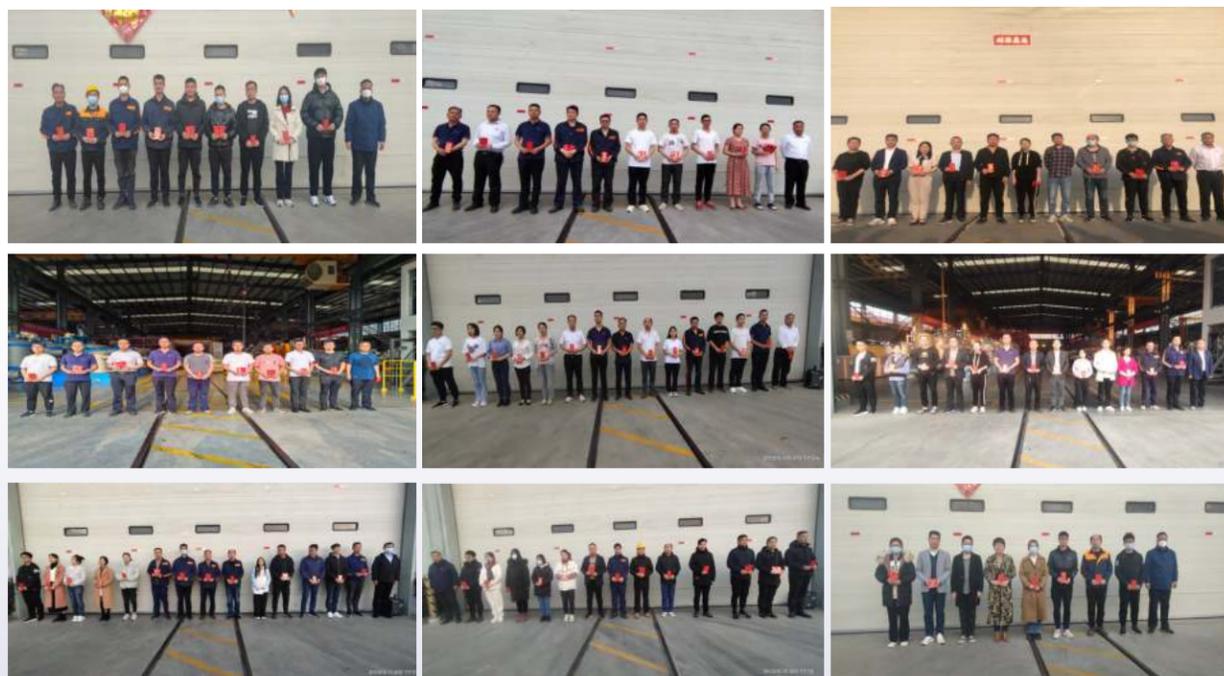
提案改善制度是保障提案活动标准化、规范化操作运行，使员工改善提案管理有章可循，明确奖惩措施，促使员工都能自主、自觉、自愿地参与企业管理活动中，人人关心企业的发展。它是员工参与到公司管理中的一个重要途径，是公司运用集体智慧的一个重要手段，深受企业组织的青睐。

运达公司从2018年开始导入提案改善，经过近几年的持续推进，公司内部已形成浓厚的改善氛围，全体员工积极参与改善提案活动，从自身工作出发，将改善融入到工作的一点点中。

2023年1月至2023年11月，改善提案提出2931条，实施1444条，员工提案活动参与率达70%以上。



提案奖和实施奖颁奖照片



部门奖和部门负责人奖颁奖照片



季度奖颁奖照片





2023 年 提案改善剪影

年度精益奖



6S 现场管理奖



2023 年 优秀改善案例



提案名称：关于制作数控立车专用刀座的提案
提案人：王克刚
改善类型：安全、质量、效率、成本、环境、其他
实施人：王克刚

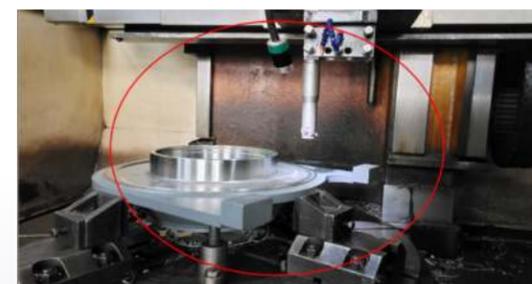
改善前

问题现状描述：
 改善前使用手磨刀加工，因刀杆强度问题，加工（机盖套筒1）与（机盖套筒2）内孔处及内槽处需换用4把刀才能加工完成，如加工过程中刀头破损，需重新对刀，效率低，且质量不易保证。



改善后

改善措施描述：
 制作专用刀座加工前固定于刀架下方，刀座上安装机加刀杆，方便安装刀具，如刀具磨损只用更换刀头即可。



改善效果

1. 减少加工器具的使用，有效提升换器效率，节约加工用时，降低生产成本。

优秀改善案例



提案名称：鼓碎散包机环缝焊接链接杆优化改善

提案人：杨冬超

改善类型：安全、质量、效率、成本、环境、其他

实施人：杨冬超

改善前

问题现状描述：

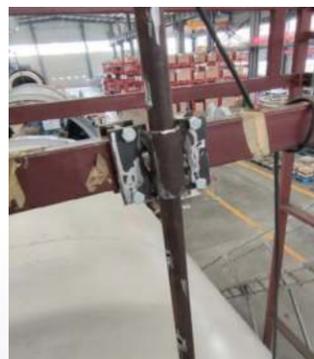
由于鼓碎散包机直径大小不一样，每次焊环缝都要在龙门架子的方管焊钢管，以调整焊枪与筒体的距离，增加无效浪费动作，且致使方管和钢管上焊点较多，存在安全隐患



改善后

改善措施描述：

设计制作一个方管与钢管链接的活动管扣，以方便上下左右灵活调节，减少焊钢管工作量



改善效果

1. 减少无效浪费焊接动作，提升作业效率了，同时减少安全隐患

优秀改善案例



提案名称：鼓圈抛光工艺优化改善

提案人：马超峰

改善类型：安全、质量、效率、成本、环境、其它

实施人：马超峰

改善前

问题现状描述：

鼓圈拼焊后，需要组焊在一起，再转车床加工进行打磨，加工工序繁杂，作业周期长
作业流程如下：

鼓圈拼焊--

鼓圈组焊--转机加车间加工打磨



改善后

改善措施描述：

对鼓圈抛光机进行改造，增加侧面打磨轮，针对外流筛现有型号鼓圈可直接在抛光机进行打磨，取消组焊、机加车间加工工序，减少物流周转，缩短加工周期。

优化后作业流程如下：鼓圈拼焊--转抛光机打磨



改善效果

1. 取消组焊、机加车间加工工序，缩短鼓圈加工周期，每件鼓圈机加工时约 7min，按 22 年筛鼓产量总圈数约 718 件，年节省机加工时 = 7*718=5026min=84h;
2. 节省材料费用；因不用机加车间加工，取消加工余量，鼓圈毛坯宽度相比缩短 5mm，折算每米鼓圈可节省材料 0.18kg，材料费用节省约 3 元 / 米，22 年外流筛鼓鼓圈用量约 16590 米，则年节省材料费用约 4.9 万元。



华东区 EAST CHINA

customers / 我们的客户 (排名不分先后)

- | | |
|------------------|--------------------|
| 福建恒安集团 | 江西省芦林纸业股份有限公司 |
| 福建漳州盈晟纸业有限公司 | 江西萍锋纸业股份有限公司 |
| 福建永丰茂纸业有限公司 | 江西振冠环保可降解新材料有限公司 |
| 福建植护纸业有限公司 | 江西柯美纸业股份有限公司 |
| 福建联盛(龙海)纸业有限公司 | 江西三禾纸业有限公司 |
| 纸维(厦门)贸易有限公司 | 江西理文卫生用纸制造有限公司 |
| 福建新树贸易有限公司 | 赛得利(九江)纤维有限公司 |
| 华南山鹰纸业有限公司 | 江西松柔纸业有限公司 |
| 浙江荣成环保科技有限公司 | 安徽林平循环发展股份有限公司 |
| 浙江景兴纸业股份有限公司 | 安徽兆隆纸业有限公司 |
| 浙江金龙再生资源科技股份有限公司 | 徐州中兴纸业有限公司 |
| 浙江金励环保纸业有限公司 | 江苏金田纸业有限公司 |
| 浙江森林联合纸业有限公司 | 江苏富盛纸业有限公司 |
| 浙江家家发纸业有限公司 | 江苏凡泰纸业有限公司 |
| 浙江兰塘纸业有限公司 | 江苏洪泽湖纸业有限公司 |
| 浙江仙鹤股份有限公司 | 国一制纸(张家港)有限公司 |
| 浙江新胜大控股集团有限公司 | 江苏理文造纸有限公司 |
| 浙江杭州诺邦无纺股份有限公司 | 中国海诚工程科技股份有限公司 |
| 浙江洁美电子信息材料有限公司 | 安徽永润纸业有限公司 |
| 浙江山鹰纸业有限公司 | 无锡荣成环保科技有限公司 |
| 浙江五洲特纸(江西、湖北) | 浙江弘安纸业有限公司 |
| 浙江众鑫环保科技有限公司 | 常熟市飞龙无纺机械有限公司 |
| 嘉兴市开元不锈钢设备有限公司 | 江苏远鸿纸业有限公司 |
| | 江苏天展大发新材料股份有限公司 |
| | 江苏星光新材料科技有限公司 |
| | 上海烟草集团太仓海烟烟草薄片有限公司 |
| | 蚌埠三星纸业有限公司 |
| | 江苏博汇纸业有限公司 |





华南区 SOUTH CHINA

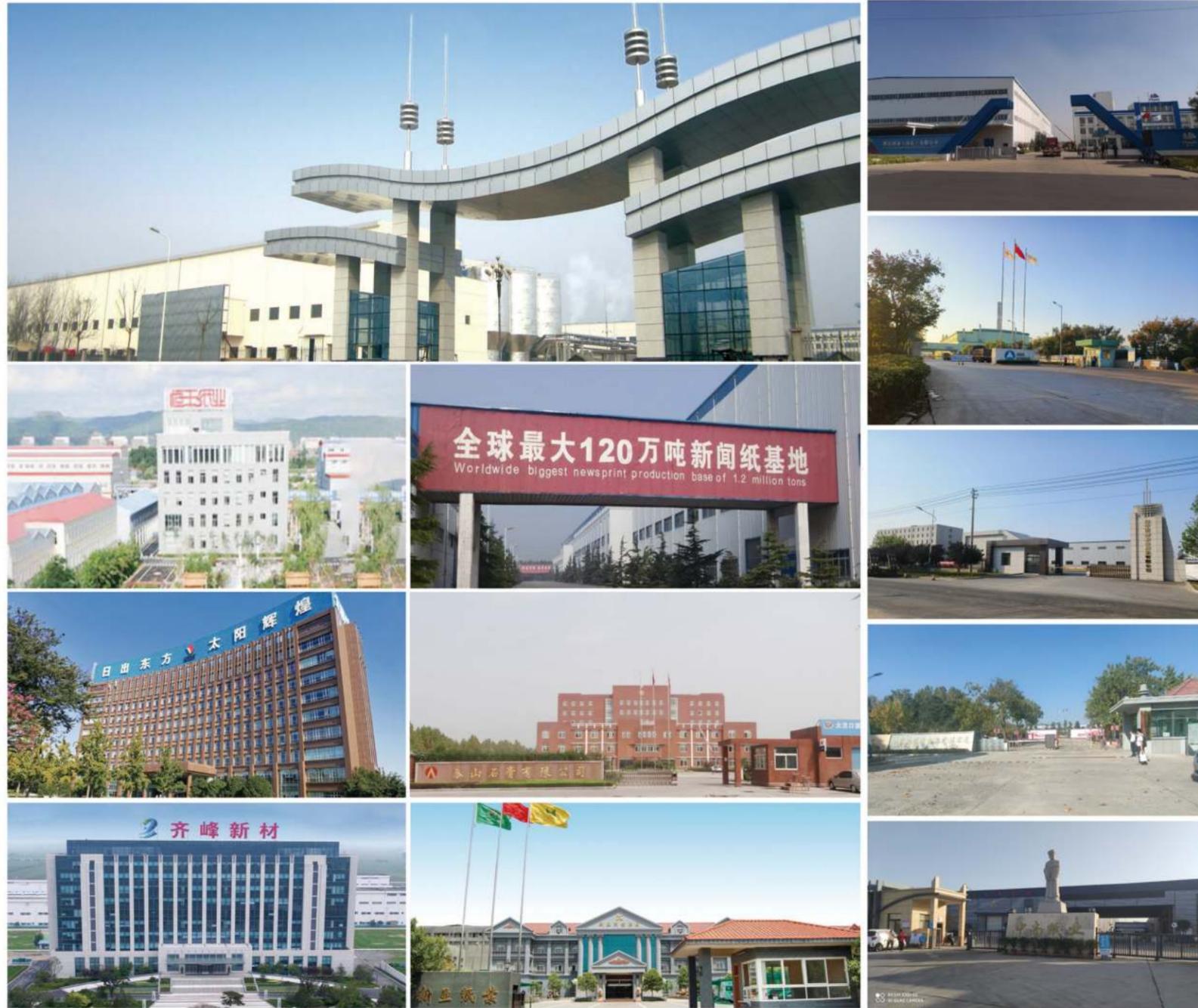
customers / 我们的客户
(排名不分先后)

玖龙纸业有限公司
理文造纸有限公司
金田纸业有限公司
山鹰华中纸业
亚太森博(广东)纸业
广州造纸集团
广东通力定造股份
泰格林纸集团
中顺洁柔纸业股份
东莞建晖纸业有限
东莞金洲纸业有限
东莞顺裕纸业有限
江门星辉纸业有限
江门明星纸业有限
江门桥裕纸业有限
东莞旭丰纸业有限
东莞骏业纸业有限
珠海华丰纸业有限
东莞达林纸业有限
维达纸业(中国)有
宝索企业集团
广西华宝纤维制品
华宁裕发纸业有限
云南弘源纸业有限

安顺汇景卫生材料
湖北祥临科技有限
湖北金庄科技再生
湖北祥兴纸业科技
衡山新金龙纸业有
正业国际
四川华侨凤凰纸业
四川迅源纸业有限
四川凤生纸业科技
四川友邦纸业有限
四川蜀邦实业有限
贵州盛世荣创再生
广西横县江南纸业
桂林市艺字印刷包
桂林奇峰纸业有限
广西象州莲桂纸业
广西洁丰生物科技
南宁香兰纸业有
南宁市佳达纸业有
湖北中林木业有
广西广业贵糖糖业
广安世明科技发
广西博冠环保制
广西嘉盛纸业有

广西植护云商实业
广西梧州伟创植物
欣柔科技安陆有限
广东顺牌商贸有限
四川金竹纸业有
柬埔寨兴邦纸业有
湖北雅森木制品有
云南汉光纸业有
崇左理文纸浆制品
禄丰县永兴纸业有
云南东晟纸来有
四川荣创时代环保
广西绿联生物科技
广东宝拓科技有
湖北丽邦纸业有
广西凭祥市东恒贸
广西雄富纸业有
武汉金凤凰纸业有
金凤凰纸业孝感
泰盛(贵州)竹资
四川环龙生活用
四川圆周实业有





华北区 NORTH CHINA

customers / 我们的客户 (排名不分先后)

- | | | |
|--|--|--|
| <p>山东太阳纸业股份有限公司
山东新泉林纸业有限责任公司
枣庄华润纸业有限公司
山东华泰纸业股份有限公司
泰山石膏有限公司
山东世纪阳光纸业有限公司
山东贵和显星纸业有限公司
山东金蔡伦纸业有限公司
山东博汇纸业有限公司
山东天和纸业有限公司
寿光市金正纸业有限公司
山东信和造纸工程有限公司
山东凯信重机有限公司
辽宁兴东科技有限公司
山东太阳宏河纸业有限公司
德州泰鼎新材料科技有限公司
河北宝石纸业有限公司
河北亚光纸业有限公司
河北金博士纸业有限公司</p> | <p>昌黎县兴昌纸业有限责任公司
沙河市太行纸业有限公司
保定满城永兴纸业有限公司
保定市泽裕纸业有限公司
保定雨森卫生用品有限公司
保定立发纸业有限公司
莱州鲁通特种纸业有限公司
河北华邦卫生用品有限公司
辽宁雨森卫生用品有限公司
牡丹江恒丰纸业股份有限公司
淄博欧木特种纸业有限公司
保定市港兴纸业有限公司
保定中信纸业有限公司
保定姬发纸业有限公司
保定市宝洁纸业有限公司
保定顺通纸业有限公司
保定成功纸业有限公司
保定市小人国纸业有限公司
保定义厚成纸业有限公司
保定达亿纸业有限公司
河南银鸽实业投资股份有限公司
郑州康华纸业有限公司
新乡新亚纸业集团股份有限公司
沁阳永威安防股份有限公司
新乡鸿达纸业有限公司
河南大指造纸装备集成工程有限公司
河南兴泰纸业有限公司</p> | <p>河南省龙源纸业股份有限公司
新乡市亨利环保科技有限公司
河南天邦集团纸业有限公司
河南江河纸业责任有限公司
郑州东盛纸业有限公司
郑州华丰工贸纸业有限公司
保定市维拓机械有限公司
保定市昌达造纸机械有限公司
中国联合装备集团安阳机械有限公司
优奈新材料(河南)有限公司
山东奥海纸业有限公司
泰安中泰纸业有限公司
河南嘉孚新材料有限公司
山东博厚纸业有限公司
山东天阳纸业有限公司
保定翔羽纸业有限公司
河南方盛纸业有限公司
驻马店中南纸业有限公司
泰安天兴木业科技有限公司
河南远达环保科技有限公司
郑州中远氨纶工程技术有限公司
山东国际纸业太阳纸板有限公司
山东博厚纸业有限公司
山东显华新材料科技有限公司
河南新亚高科技包装材料有限公司
保定市诚信纸业有限公司
柏乡县锦宝石新材料开发有限公司
山东浆来新材料有限公司</p> |
|--|--|--|





西北区 NORTHWEST CHINA

customers / 我们的客户 (排名不分先后)

新疆东盛祥纸业有限公司
阿克苏远大纸业有限责任公司
新疆方源彩印有限公司
新疆五星纸业有限公司
阿图什鸿运发纸业有限公司
新疆天山纸业有限公司
新疆卫康纸业有限公司
宁夏兄弟包装材料有限公司
甘肃轩辕纸业有限公司
甘肃恒达纸业有限公司
甘肃江陇纸业有限公司
甘肃红旗纸业有限公司
甘肃平凉宝马纸业有限公司
西安惠宁纸业有限公司

蔡伦纸业有限公司
陕西圣龙纸业有限公司
陕西法门寺纸业有限公司
陕西欣雅纸业有限公司
陕西武功东方纸业集团有限公司
陕西渭丰纸业有限公司
陕西安盛纸业有限公司
陕西华祥纸业有限公司
陕西发电集团东方智慧能源有限公司
山西瑞马纸业有限公司
山西则天浆纸有限公司
山西恒悦纸业有限公司
山西力达纸业有限公司
山西鹏腾工贸有限公司

山西强伟纸业有限公司
山西联达纸业有限公司
辽宁琥珀纸业有限公司
吉林辽电纸业有限公司
陕西炳智机械有限公司
新疆梧桐恒发纸业有限公司
山西云冈纸业有限公司
上海轻良实业有限公司
西安维亚造纸机械有限公司
乌鲁木齐恒晟远供应链有限公司
山西源泰热能有限公司
岐山圣龙箱板纸有限公司





东南亚

SOUTHEAST ASIA

customers / 我们的客户 (排名不分先后)

- Diana Paper Co.,Ltd. Vietnam
- Shengda Paper Co.,Ltd. Thailand
- New Century Paper Industry New Way Company Limited. Myanmar
- PT Adiprima Suraprinta
- PT. Mega Surya Eratama
- PT. Sumber Naga Cemerlang
- PT. Pabrik Kertas Indonesia
- PT. Buana Megah
- APP
- Muda Paper Mills Sdn.Bhd. Malaysia
- PT.Mitra Serasi Jaya .Indonesia
- PT.Suparma Tbk Paper Mill .Indonesia
- PT.Pabrik Kertas .Indonesia
- PT.Grace Paper Mill .Indonesia
- PT.Pelita Cengkareng Paper Mill .Indonesia
- Development Industrial Paper Co.,Ltd .Thailand
- Tan Kim Cuong Paper Mill .Vietnam
- Certified Mills Inc. Philippines
- Hoang Lien Son Paper Enterprise Co., Ltd. Vietnam
- Superb Material Recovery Sdn Bhd.Malaysia
- United Paper Public Company Limited. Thailand
- Anh Quoc Paper Production And Trading Company Limited. Vietnam
- Siam Kraft Industry Co.,Ltd. Thailand
- Thai Card Board Co.,Ltd.Thailand
- Miza Corporation.. Vietnam
- Banglane Paper Mill Co.,Ltd.Thailand
- KRISHNA.Thailand
- Thuan An Paper Service Trading Joint Stock Company. Vietnam
- BThuan An Paper Service Trading Joint Stock Company
- New Diamond Packaging Company Ltd.
- Thanh Dung Co., Ltd.
- Haiphong HoangHa Paper Joint Stock Company
- BBP Group, Vietnam
- A.F.C Co., Ltd.



The South India Paper Mills Limited. India

Genus Paper & Boards Ltd. India

Shreeajith Pulp and Paper Ltd



KRISHNA TISSUES Pvt. Ltd.

Nikita Paper Limited. India

Emami Paper Mills Ltd. India

Mehali Papers Private Limited. India

Orchid Laminates PVT. Ltd. India

南亚 SOUTH ASIA

customers / 我们的客户 (排名不分先后)

- Mehali Papers Private Limited. India
- Jodhani Papers Limited. India
- Nikita Papers Limited. India
- Khanna Paper Mill Limited. India
- Emami Paper Mills Ltd. India
- Sri Luxmi Tulasi Agro Paper(P) Ltd. India
- Maruti Papers Limited. India
- Shreeajith Pulp and Paper Ltd. India
- Nath Pulp and Paper Mills Ltd. India
- The South India Paper Mills Limited. India
- Deevyashakti India Private Limited. India

- Genus Paper & Boards Ltd. India
- Orchid Laminates Pvt. Ltd. India
- Krishna Tissues Private Ltd. India
- Kaygaon Paper Mills Limited. India
- Meenakshi Paper Mills Ltd. India
- Nikita Paper Limited. India
- Gayatrishakti Paper & Boards Limited. India
- Khanna Paper Mills Ltd. India
- Silvertoan Papers Limited
- B&B Triplewal Containers Ltd.
- Dev Priya Product PVT Ltd.

中东 MIDDLE EAST

customers / 我们的客户
(排名不分先后)



- El-Adawy Son's For Paper Manufacturing. Egypt
- Egyptian Canadian Paper Mill. Egypt
- Sama Pack Company for Paper Industry. Egypt
- Osama Mohammed Abdelhakim Elsayed & Partner. Egypt
- National Paper Company. Egypt
- Carta Misr Paper Mills. Egypt
- Modern Paper For Industry. Egypt
- City Pack For Paper Company. Egypt
- Al Amal For Paper Industry S.A.E. . Egypt
- Caesar Pac International for Manufacturing Corrugated Carton Boxes. Kuwait
- Rasha Caspian Iranian Paper Industry. Iran
- Pardis Kaghaz Pazh. Iran
- Modern Paper Co.,Ltd. Iran
- Neka paper manufacture industries. Iran
- Polymer Sazan QOM . Iran
- Modern Paper Co.,Ltd .Iran
- Al-Sarh Al-Rasin Company. Iraq
- Qinyang Jindelong Paper Machinery Factory (.Iraq Project)
- Qinyang Pingan Light Industry Machinery Co.,Ltd.(Egypt Project) Century Paper & Board Mills Ltd. Pakistan



Perm Pulp and Paper Company.Russia



Selenginsk Pulp and
Cardboard Mill.Russia



Malu Paper Mill s Co.,Ltd.Russia



Bukoza Progres,
S.R.O.Czechoslovakia



LLP "Nur Kagazy".Kazakhstan

欧美非 EUROPE AMERICA AND AFRICA

customers / 我们的客户 (排名不分先后)

- Kuzhan Paper Mill .Tajikistan
- Sarl Cherifi Ouate Industrie . Algeria
- Empacor S.A.Columbia
- Bukoza Progres,S.R.O.Czechoslovakia
- Malu Paper Co.,Ltd . Russia
- Selenginsk Pulp and Cardboard Mill. Russia
- Perm Pulp and Paper Company.Russia
- Purewood Pulp Paper & Packaging Plc.Ethiopia
- LLP "Nur Kagazy".Kazakhstan
- Abakan Cardboard and Paper Mill.Russia
- International Paper LLC.Uzbekistan
- GQ Tissue Products.South Africa
- Papirone Tissut.Kazakhstan

i-CTMP 高得率制浆工艺技术开创者

特点

- 投资成本低
- 原料适应性强
- 成浆质良好
- 运行费用低



扫一扫观看视频



扫一扫观看视频



特点

- 制浆得率高
- 制浆品质好
- 系统可靠节能
- 占地面积节约 20%

i-OCC 制浆系统



扫一扫观看视频

特点

- 自动化程度高
- 能耗低、稳定可靠
- 维保费用低

i-VSP 原生木浆备浆系统



扫一扫观看视频

特点

- 投资成本低
- 原料适应性强
- 成浆质量好
- 生产耗费低

i-BCTMP 高得率制浆系统





双盘磨浆机

Double Disc Refiner

型号：PM20,PM26,PM34,PM42,PM52

Yunda PM double disc refiner has five models :
PM20, PM26, PM34, PM42, and PM52

运达SSC & SSF 超级筛

Yunda SSC&SSF Super Screen

科学的流体阻力设计
Scientific fluid mechanics
令压力筛超低能耗
to achieve super-low power consumption
充分的纤维流态设计
Sufficient fiber fluidization
令压力筛超高效率
to achieve super-high screening efficiency